

□ 製品 ☒ ユニット

No. 1 / 2

ユーザー名				指図番号	枝番	出図印	承認	検印	担当
来歴	19	2018/09/14	ブザー生産終了による回路図変更。	作成 鄭 燦黙	承認 中野 正幸				
	18	2018/03/07	部品型式、カレンダータイマBOX取付位置変更変更	作成 鄭 燦黙	承認 坂下 博之				
	17	2017/03/03	誤記修正	作成 中野 正幸	承認 糸井 昭治		納期	取扱説明書	
	16	2016/09/14	生産中止による型式変更、接地配線追記	作成 鄭 燦黙	承認 中野 正幸				
塗装	M	☒ AN-80 ☐ DIC-547 (旧色) ☐ 日塗工D22-80X (安全色) ☐ 日塗工D22-80X (梯子手摺)			指定色: 本体 _____ 安全色 _____		梯子手摺 _____		
	E	制御盤外面色 AN-80 制御盤内面色 AN-80 リー板色 AN-80 ☐ 艶有り ☐ 半艶							
盤内配線色 ☐ 新JIS ☐ 旧マツイ標準 ☐ ユーザ指定 ☒ 標準機仕様									

機種コード	700201	名称	マツイグローバルライヤー制御盤図	作成年月	2002/03/10	仕上げ及び製図規定
図面番号	165827	型式	MGD-300J/E			図面指示以外のものはMST-536加工標準、MST-541製図規定及び241-003製品検査手順(基準)を適用し、不足分についてはJIS規格を適用する。また、動的確認に関しては、妥当性確認チェックリストの内容を適用する。
担当	時田 正光	承認	嶋津 秀樹	電源 電圧 ☐ 50Hz ☐ 60Hz 操作 電圧		

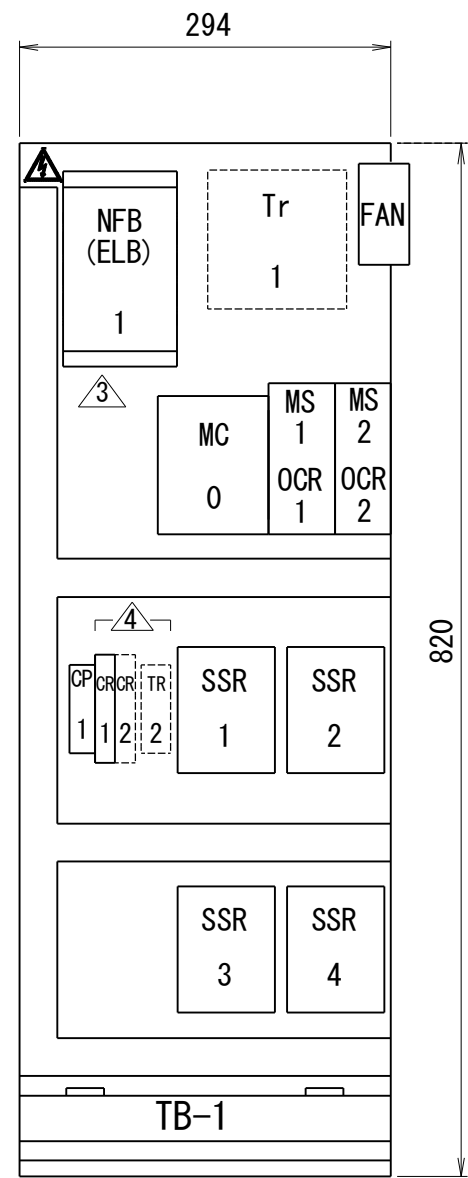
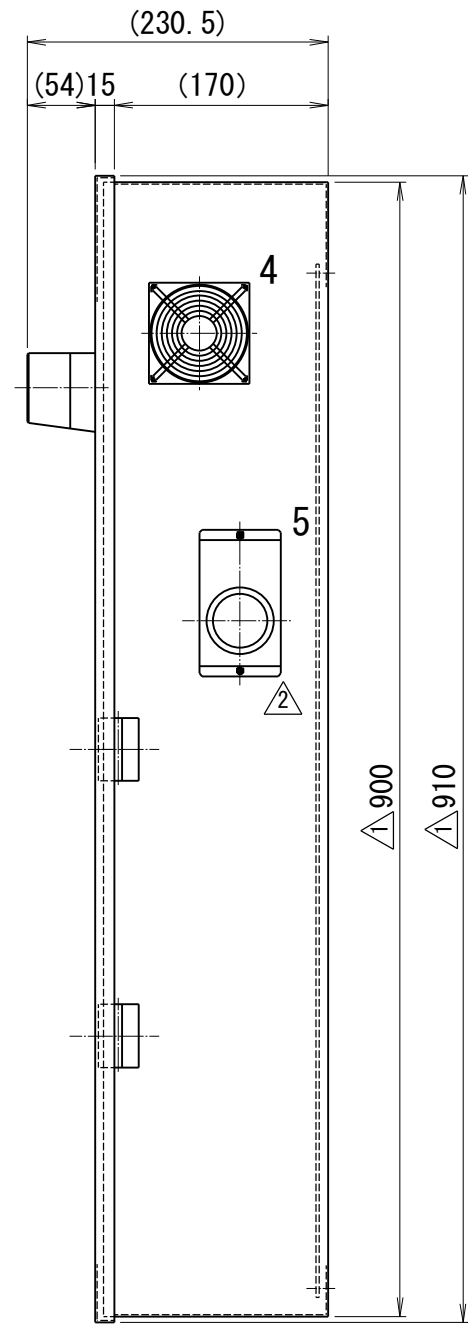
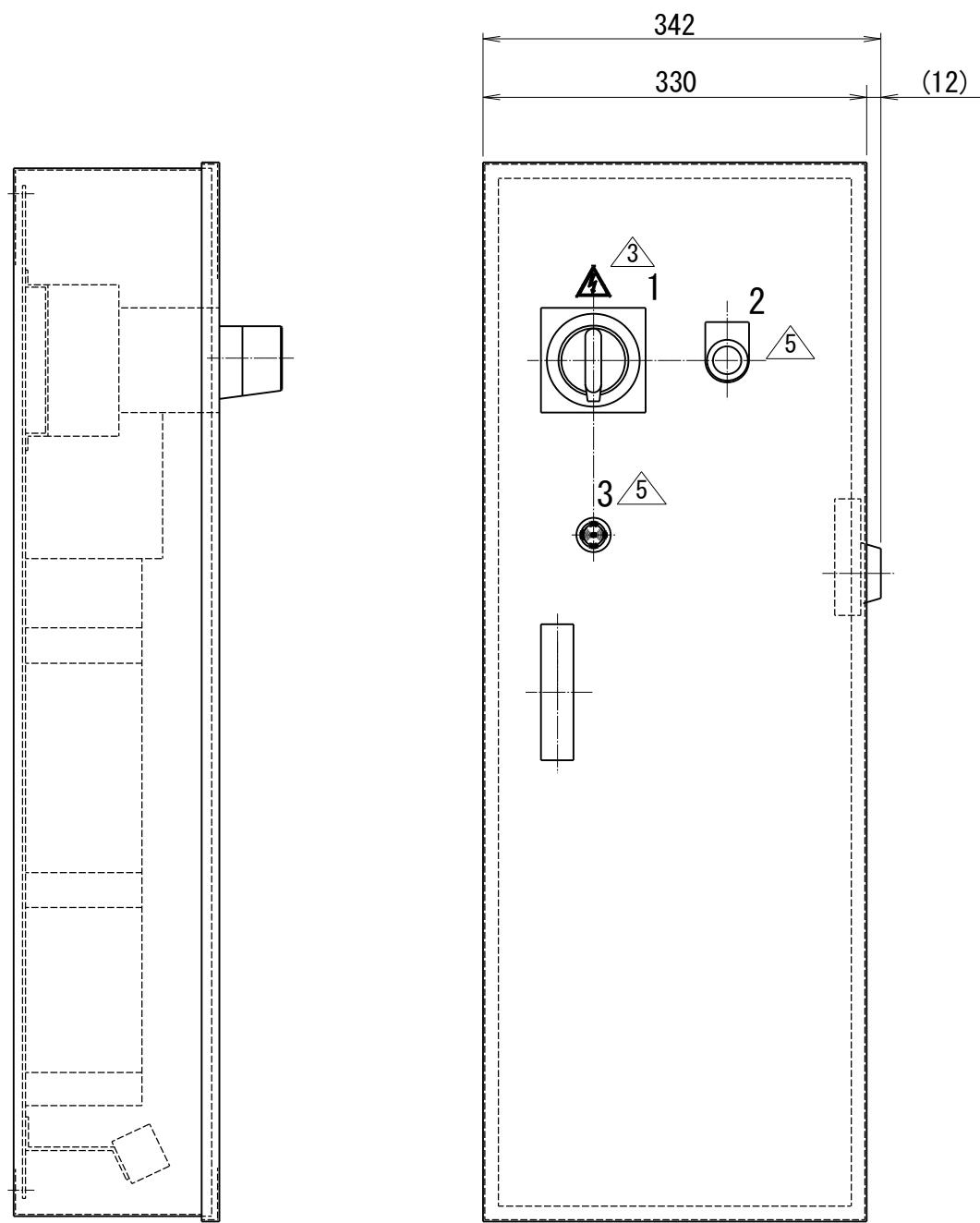
図面番号	サイズ	分類コード	種	名 称 型 式	単数	製作数	備考	改訂
165827	A3	700201	ユ	マツイグローバルライヤー制御盤図 MGD-300J/E	1	1		△5
165796	A3			操作パネル MGD-15-300J	1	1	MGD-15～300J	△
168367	A3			カレンダータイマーBOX MGD-15-300J	1	1	MGD-15～300J ※ Option	△1
168338	A3			部品表(操作回路AC200V) MGD-200-300J	1	1	MGD-200～300J	△9
168340	A3			部品表(操作回路AC100V) MGD-200-300J	1	1	MGD-200～300J	△8
168341	A3			電圧別部品選定表 MGD-15/300J	1	1	MGD-15～300J	△10
165828	A3縦			回路図(1) MGD-300J/E	1	1	MGD-300J	△7
165798	A3縦			回路図(2) MGD-15-300J	1	1	MGD-15～300J	△3
166393	A3縦			回路図(3) MGD-15-300J	1	1	MGD-15～300J ※ Option	△2
165858	A3縦			MGD-***J JCRミット制御接続図	1	1	MGD-15～300J	△
165859	A3縦			MGD-***J JCLレベル計制御接続図	1	1	MGD-15～300J	△
165860	A3縦			MGD-***J LGVHLレベル計制御接続図	1	1	MGD-15～300J	△
165861	A3縦			MGD-***J M.FGVH-E2K制御接続図	1	1	MGD-15～300J	△
165862	A3縦			MGD-***J ASDレベル計制御接続図	1	1	MGD-15～300J	△
165863	A3縦			MGD-***J ハッチダンパー制御接続図	1	1	MGD-15～300J	△
165864	A3縦			MGD-***J JSV制御接続図	1	1	MGD-15～300J	△1
165865	A3縦			MGD-***J APH-E3Z制御接続図	1	1	MGD-15～300J	△
165822	A3			板金図(1) MGD-200-300J制御盤本体	1	1	MGD-200～300J	△3
165824	A3			板金図(2) MGD-200-300J制御盤扉	1	1	MGD-200～300J	△3
165825	A4			板金図(3) MGD-200-300J制御盤リレー板	1	1	MGD-200～300J	△2

旧図面リスト管理番号 901929

[illegible]



ITEM NO.	DESCRIPTION	REQ. D	MATERIAL	REFERENCE
----------	-------------	--------	----------	-----------



TB-1 TERMINAL BLOCKS LAYOUT 31P
TB-1端子台配列図 31P

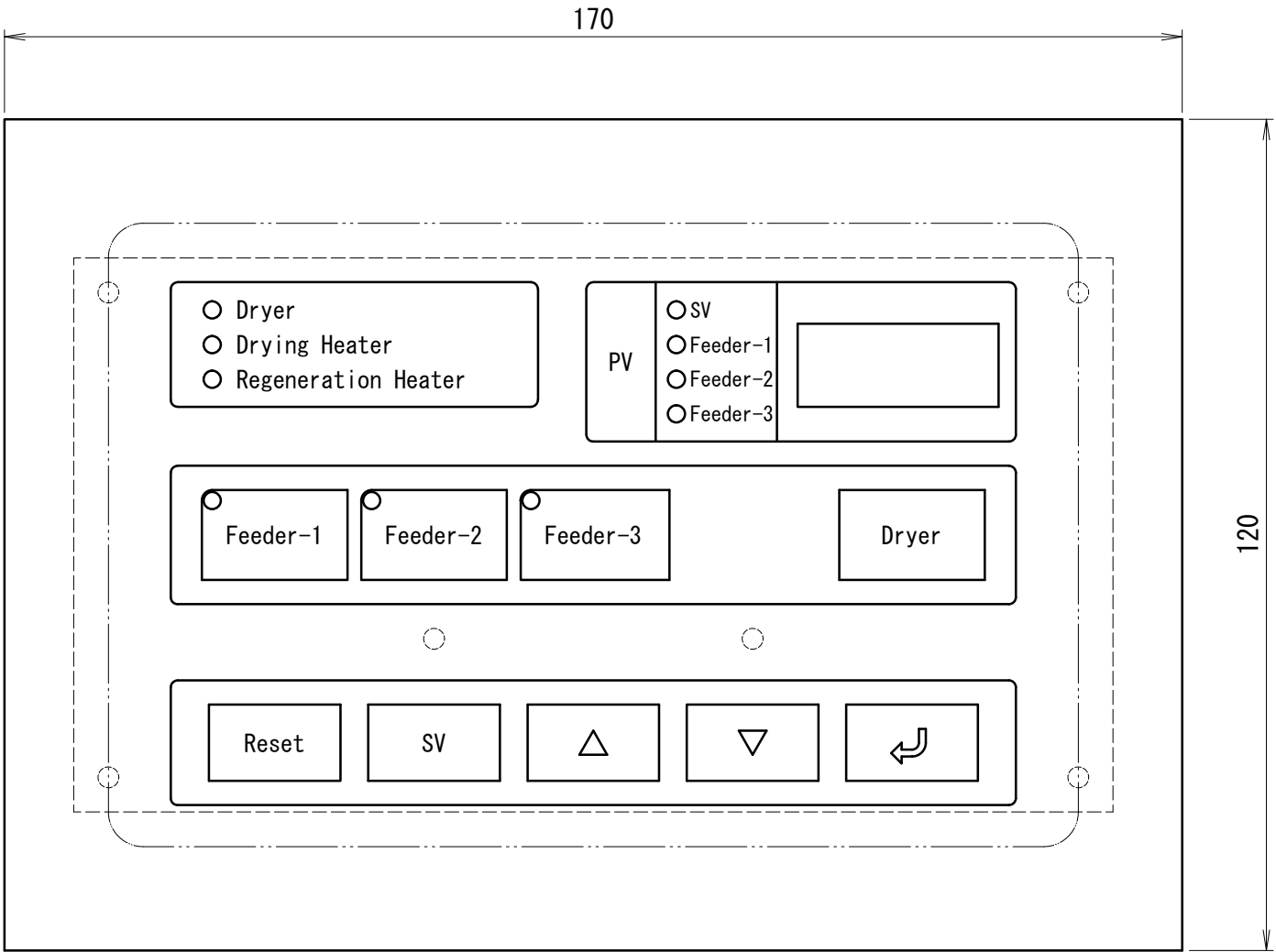
R1	S1	T1	R21	R21	1	45	52	53	54	55	56	62	63	S10	S10	S10	S10	AL1	AL2	34	35	21	22	23	24	25	26	27	27
----	----	----	-----	-----	---	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

Standard dwg.
標準図

REVISION	5	AUG. /29/2018	Model change (Buzzer) ブザー型式変更	T. OKUDA	C. JEONG	M. NAKANO	SCALE	1/5	CODE NO.	700201	ユ								
	4	Feb. /16/2018	Part type change 部品型式変更	T. OKUDA	C. JEONG	M. NAKANO	APPROVED BY		H. SHIMAZU	FORM	PANEL LAYOUT								
	3	NOV. /7/2011	Model change 型式変更		TSUJI	OKUDA													
	2	OCT. /28/2002	Installation position correction of overheat protective device		—	TOKITA	DSGND (CHKD) BY		M. TOKITA	DATE	MAR. / 7/2002								
	MARK	DATE	CONTENTS	CHKD	APPD	DRAWN BY						—	UNIT mm	PLANE TRIGONOMETRY					
												NAME	MGD-300J		DWG. NO.	1 6 5 8 2 7			
															MATSUI MFG. CO., LTD.				



ITEM NO.	DESCRIPTION	REQ. D	MATERIAL	REFERENCE
TC-1	TEMP. CONTROLLER	1	TOHO ELEC.	G2422
	温度調節器		東邦電子	



Standard dwg.
標準図

REVISION						SCALE	1/1	CODE NO.						
						APPROVED BY		H. SHIMAZU	FORM	PANEL LAYOUT				
						DSGND (CHKD) BY		M. TOKITA	DATE	MAR. 7. 2002	NAME	MGD-15~300J	DWG. NO.	1 6 5 7 9 6
	MARK	DATE	CONTENTS	CHKD	APPD	DRAWN BY		—	UNIT mm	PLANE TRIGONOMETRY	MATSUI MFG. CO., LTD.			

1

2

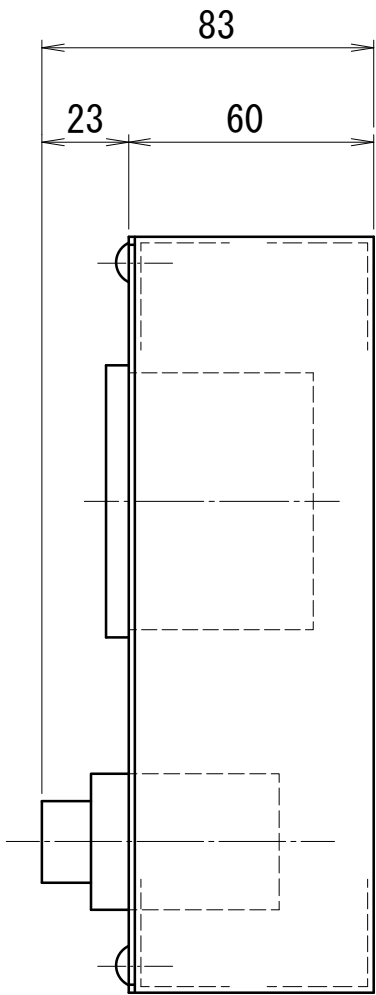
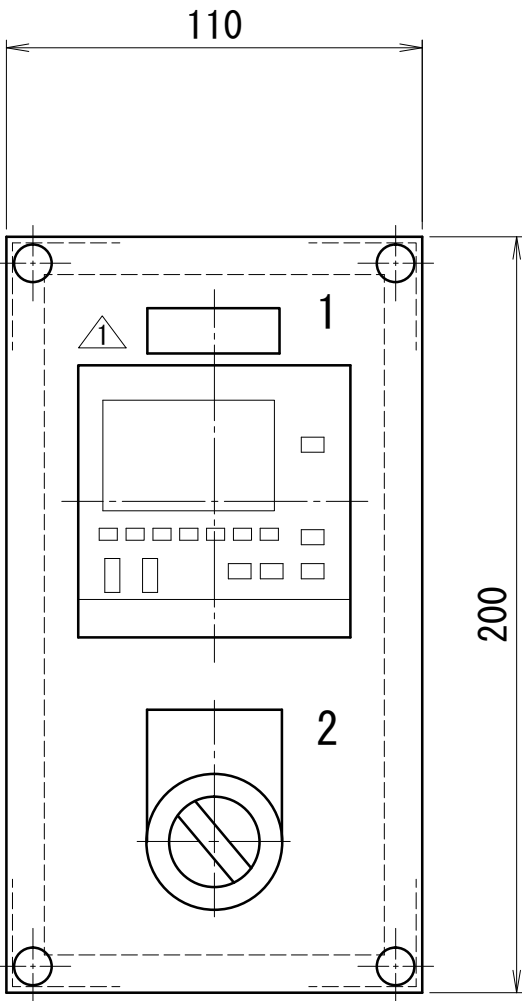
3

4

5



ITEM NO.		DESCRIPTION	REQ. D	MATERIAL	REFERENCE
1	TR-1	WEEKLY TIMER カレンダータイマ	1	OMRON オムロン	H5S-WB2 (ENGLISH)
					H5S-WA2 (JAPANESE)
2	(S-1)	SELECT SWITCH セレクトスイッチ	1	FUJI ELEC. 富士電機	AR30PR-210B



Standard dwg.
標準図

REVISION						SCALE	1/2	CODE NO.		
						APPROVED BY		M. TOKITA	FORM	PANE LAYOUT
						DSGND (CHKD) BY		Y. SHIRAISHI	DATE	MAY. /21/2002
	1	DEC/22/2006	Model Change 生産中止による型式変更	TSUJI	—	DRAWN BY		—	UNIT mm	PLANE TRIGONOMETRY
	MARK	DATE	CONTENTS	CHKD	APPD					

MATSUI MFG. CO., LTD.



ITEM NO.	DESCRIPTION	REQ. D	MATERIAL	REFERENCE

ITEM NO.	DESCRIPTION	REQ. D	MATERIAL	REFERENCE
1	V TYPE HANDLE V形操作取手	1	MITSUBISHI ELEC. 三菱電機	V-1SVE V-05SVE
2	PUSH BUTTON SWITCH 押釦スイッチ	1	FUJI ELEC. 富士電機	AR30G1R-10W
3	Buzzer ブザー	1	APT ELEC. [FUJI ELEC. 富士電機]	AD16-22M/k31 (200V) [DR22B5-MB (200V)]
4	COOLING FAN 冷却ファン	1	OMRON オムロン	R87F-A4A85HP
	PLUG CODE プラグコード	1	OMRON オムロン	R87F-PCJT
	FINGER GUARD フィンガーガード	2	OMRON オムロン	R87F-FG80
5	THERMOSTAT サーモスタット	1	DAIKO INDUSTRIAL 大幸産業	TR711-M12XL900
	TEMP. CONTROLLER 温度調節器	1	MATSUI マツイ	G2422
	CIRCUIT BREAKER ノーヒューズブレーカ	1	MITSUBISHI ELEC. 三菱電機	REFER TO DWG. NO. 168341
	TERMINAL COVER 端子カバー	1	MITSUBISHI ELEC. 三菱電機	REFER TO DWG. NO. 168341
	MOTOR STARTER 電磁開閉器	1	MITSUBISHI ELEC. 三菱電機	REFER TO DWG. NO. 168341
	MOTOR STARTER 電磁開閉器	1	MITSUBISHI ELEC. 三菱電機	REFER TO DWG. NO. 168341
	MAGNETIC CONTACTOR 電磁接触器	1	MITSUBISHI ELEC. 三菱電機	REFER TO DWG. NO. 168341
	AUXILIARY CONTACTOR 補助接点ユニット	1	MITSUBISHI ELEC. 三菱電機	UT-AX4
	AUXILIARY CONTACTOR 補助接点ユニット	1	MITSUBISHI ELEC. 三菱電機	UN-AXCX4
	SOLID STATE RELAY ソリッドステートリレー	4	FUJI ELEC. 富士電機	REFER TO DWG. NO. 168341
	RADIATOR 放熱器	4	OMRON オムロン	REFER TO DWG. NO. 168341
	CIRCUIT PROTECTOR サーキットプロテクタ	1	MITSUBISHI ELEC. 三菱電機	CP30-BA- 1P-1-MD-1A
	RELAY リレー	1	OMRON オムロン	G2R-2-S
	SOCKET ソケット	1	OMRON オムロン	P2RF-08-E
	TERMINAL BLOCKS 端子台	1SET 1式	IDEC	BN15MW

ITEM NO.	DESCRIPTION	REQ. D	MATERIAL	REFERENCE
	(ELB-1) EARTH LEAKAGE BREAKER 漏電ブレーカ	(1)	MITSUBISHI ELEC. 三菱電機	REFER TO DWG. NO. 168341
	(Tr-1) POWER TRANSFORMER トランス	(1)		***V/200V 200VA
	(CR-2) RELAY リレー	(1)	OMRON オムロン	G2R-2-S
	(CR-2) SOCKET ソケット	(1)	OMRON オムロン	P2RF-08-E
	(PTL-1) REVOLVING LIGHT 回転灯	(1)	PATLITE パトライト	RHE-200-R
	(PTL-1) STACK TYPE LIGHT 積層表示灯	(1)	SCHNEIDER ELECTRIC シュナイダーエレクトリック	LOUT-200-1-R
	(TR-1) CALENDER TIMER カレンダータイマ	(1)	OMRON オムロン	H5S-WB2 (ENGLISH) H5S-WA2 (JAPANESE)
	(S-1) SELECT SWITCH セレクトスイッチ	(1)	FUJI ELEC. 富士電機	AR30PR-210B
	(TR-2) LEVEL DELAY TIMER 材料減タイマ	(1)	OMRON オムロン	H3YN-2
	(TR-2) SOCKET ソケット	(1)	OMRON オムロン	PYF08A-E

注記 : *1 電源AC200V級
*2 電源AC400V級
*3 オプション部品

NOTE : *1 POWER SUPPLY AC200V CLASS
*2 POWER SUPPLY AC400V CLASS
*3 OPTION PARTS

Standard dwg.
標準図

REVISION		AUG. /29/2018	Model change (Buzzer) ブザー型式変更	T. OKUDA	C. JEONG	M. NAKANO	SCALE		CODE NO.		
		Feb. /16/2018	Part type change 部品型式変更	T. OKUDA	C. JEONG	M. NAKANO	APPROVED BY		M. TOKITA	FORM	PARTS LIST
		MAR./030/2017	Error in writing correction 誤記修正		M. NAKANO	A. ITOI	DSGND (CHKD) BY		Y. SHIRAIISHI	DATE	MAY. /21/2002
		AUG./17/2016	Model Change 生産中止による型式変更		C. JEONG	M. NAKANO	DRAWN BY		—	UNIT mm	PLANE TRIGONOMETRY
	MARK	DATE	CONTENTS	CHKD	APPD						

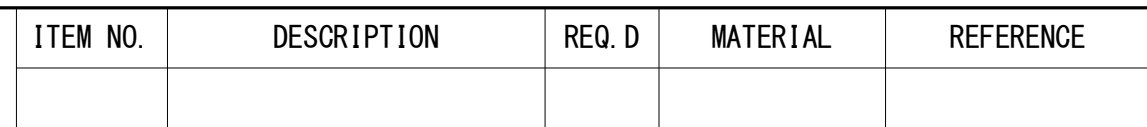
NAME

MGD-200~300J
control circuit
操作回路AC200V

DWG.
NO.

1 6 8 3 3 8

MATSUI MFG. CO., LTD.

[illegible]

Standard dwg.
標準図

REVISION	8	AUG./29/2018	Model change (Buzzer) ブザー型式変更	T. OKUDA	C. JEONG	M. NAKANO	SCALE		CODE NO.							
	7	Feb./16/2018	Part type change 部品型式変更	T. OKUDA	C. JEONG	M. NAKANO	APPROVED BY		M. TOKITA	FORM	PARTS LIST		NAME	MGD-200~300J 操作回路AC100V	DWG. NO.	1 6 8 3 4 0
	6	DEC/22/2006	Model Change 生産中止による型式変更		C. JEONG		DSGND (CHKD) BY		Y. SHIRAISHI	DATE	MAY./21/2002					
	5	NOV/7/2011	Model Change 生産中止による型式変更		TSUJI	OKUDA	DRAWN BY		—	UNIT mm	PLANE TRIGONOMETRY		MATSUI MFG. CO., LTD.			
	MARK	DATE	CONTENTS			CHKD	APPD									

1

2

3

4

5



POWER SUPPLY 電源	TYPE 型式	CIRCUIT BREAKER ノーヒューズブレーカ	EARTH LEAKAGE BREAKER 漏電ブレーカ	TERMINAL COVER 端子カバー	MOTOR STARTER 電磁開閉器  		MAGNETIC CONTACTOR 電磁接触器	SOLID STATE RELAY ソリッドステートリレー		RADIATOR 放熱器	
		NFB-1  	(ELB-1)  	 	MS-1	MS-2  	MC-0  	SSR-1, 2	SSR-3, 4		
AC200V 50/60Hz AC220V 60Hz 	MGD-15	NF32-SV 3P 30A	NV63-CV 3P 30A 30mA	TCS-05SV3	MSO-T10KP 0. 17A (0. 14-0. 22)	MSO-T10KP 5A (4-6)	S-T10	G3NA-210B		Y92B-N50	
	MGD-25				MSO-T10KP 0. 7A (0. 55-0. 85)		S-T12	G3NA-220B		Y92B-N100	
	MGD-50						S-T20				
	MGD-75 (標準)	NF32-SV 3P 30A	NV63-CV 3P 30A 30mA				S-T21	G3NA-240B			
	MGD-75 (高温)	NF63-CV 3P 40A	NV63-CV 3P 40A 30mA								
	MGD-100 (標準)	NF63-CV 3P 40A	NV63-CV 3P 40A 30mA								
	MGD-100 (高温)	NF63-CV 3P 50A	NV63-CV 3P 50A 30mA								
	MGD-150	NF63-CV 3P 60A	NV63-CV 3P 60A 30mA		 S-T35	G3NA-240B					
	MGD-200	NF125-CV 3P 100A	NV125-CV 3P 100A 30mA	TCS-1SV3	MSO-T10KP 1. 7A (1. 4-2)	MSO-T20KP 9A (7-11) 	 S-T50	SS301-5Z-A4 (SS301-5Z-A3)	SS301-5Z-A4 (SS301-5Z-A3)		
	MGD-250						 S-T65CW	SS501-5Z-A4 (SS501-5Z-A3)			
	MGD-300										
AC380V 50Hz AC400V 50Hz AC415V 50Hz AC440V 60Hz	MGD-15	NF32-SV 3P 15A	NV63-CV 3P 15A 30mA	TCS-05SV3	MSO-T10KP 0. 12A (0. 1-0. 16)	MSO-T10KP 2. 5A (2-3)	S-T10	G3NA-410B		Y92B-N50	
	MGD-25	NF32-SV 3P 20A	NV63-CV 3P 20A 30mA		MSO-T10KP 0. 35A (0. 28-0. 42)		S-T12				
	MGD-50				MSO-T10KP 0. 35A (0. 28-0. 42)		S-T20	G3NA-420B			
	MGD-75	NF32-SV 3P 30A	NV63-CV 3P 30A 30mA				S-T21				
	MGD-100						 S-T35				
	MGD-150				MSO-T10KP 50Hz 0. 9A (0. 7-1. 1)	MSO-T10KP 5A (4-6) 	 S-T50	G3NA-420B			
	MGD-200	NF63-CV 3P 50A	NV63-CV 3P 50A 30mA		MSO-T10KP 60Hz 0. 7A (0. 55-0. 85)		 S-T65CW				
	MGD-250				MSO-T10KP 0. 9A (0. 7-1. 1)				G3NA-440B		
	MGD-300										

*1

注記 : *1 オプション部品

*2 オプション 操作電圧100V

NOTE : *1 OPTION PARTS

*2 CIRCUIT VOLTAGE AC100V

Standard dwg.
標準図

REVISION						SCALE		CODE NO.							
						APPROVED BY		M. TOKITA	FORM	PARTS LIST		NAME	MGD-15~300J	DWG. NO.	1 6 8 3 4 1
	10	MAR./03/2017	Error in writing correction 誤記訂正	M. NAKANO	A. ITOI				DATE	MAY. /21/2002					
	9	AUG. /01/2016	Model Change 生産中止による型式変更	C. JEONG	M. NAKANO	DSGND (CHKD) BY		Y. SHIRAISHI							
	MARK	DATE	CONTENTS	CHKD	APPD	DRAWN BY		—	UNIT mm	PLANE TRIGONOMETRY					
		1			2				3			4		5	

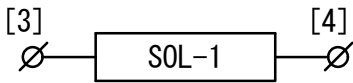
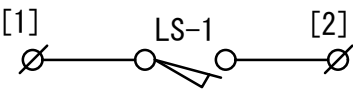
[JC limit control wiring instructions]

【JCリミット制御配線要領】

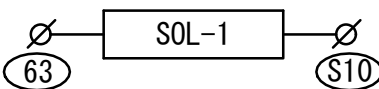
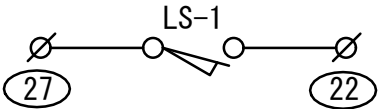
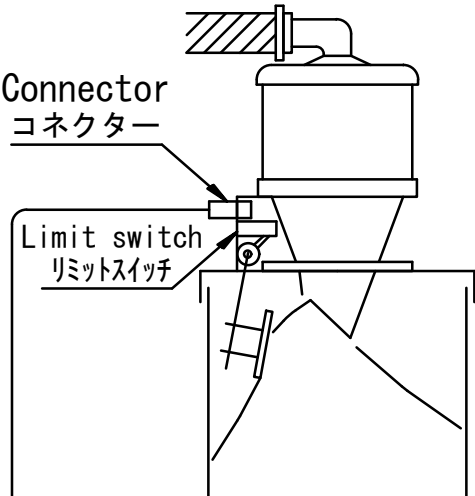
- ・Wire the connector pin NO. as follows.
- ・コネクタピンNO. は、下記の様に配線します。

Primary transport suction type material collector equipment
一次輸送吸引式材料捕集装置

1 direction standardized jet clone
1方向規格ジェットクロン



[] NJC204PF (制御)
NJC204RM (JC)



Mount to cable connector as follows.

ケーブルコネクタに取付ける場合、下記の様に取付て下さい。

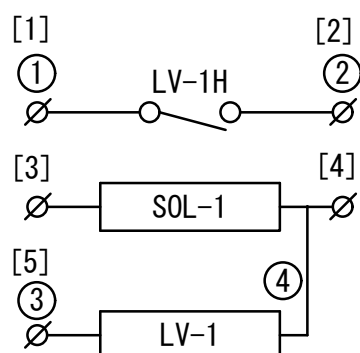
Connector pin NO. コネクタピンNO.		1	2	3	4	5	6	7
Number of cores 芯数	Connector コネクタ							
2	NJC-202	Black 黒	White 白					
3	NJC-203	Red 赤	White 白	Black 黒				
4	NJC-204	Red 赤	White 白	Black 黒	Green 緑			
5	NJC-205	Red 赤	White 白	Black 黒	Green 緑	Yellow 黄		

Standard dwg.
標準図

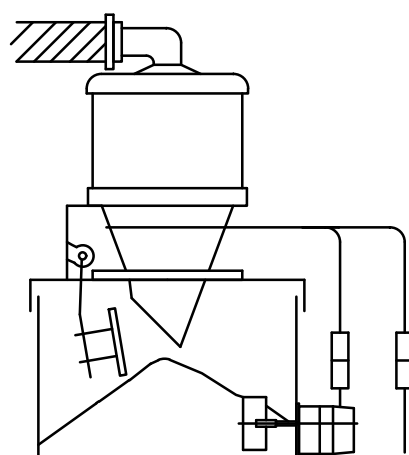
		NAME		MGD-***J	DWG. NO.	165858
				MATSUI MFG. CO., LTD.		
				PLANE TRIGONOMETRY		
				UNIT mm		
				DATE		
				MAR. /12/2002		
				FORM		
				JC limit control connection JCリミット制御接続図		
				CODE NO.		
				SHIMAZU		
				TOKITA		
				DSGND (CHKD) BY		
				DRAWN BY		
				APPD		
				CHKD		
				CONTENTS		
				DATE		
				MARK		
				REVISION		

【JCLレベル計制御配線要領】

1 direction level swich control
1方向レベル計制御

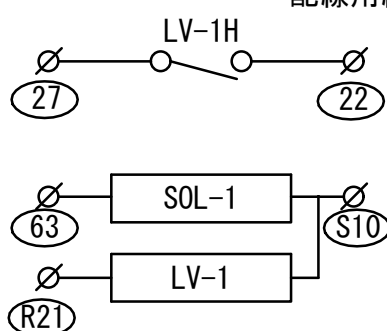


ONJC204PF (JC)



Wire NO for wiring
配線用線番

Level Switch
レベル計



ケーブルコネクタに取付ける場合、下記の様に取付て下さい。

Connector pin NO. コネクタピンNO.		1	2	3	4	5	6	7
Number of cores 芯数	Connector コネクタ							
2	NJC-202	Black 黒	White 白					
3	NJC-203	Red 赤	White 白	Black 黒				
4	NJC-204	Red 赤	White 白	Black 黒	Green 緑			
5	NJC-205	Red 赤	White 白	Black 黒	Green 緑	Yellow 黄		

Standard dwg. 標準図

1658

DWG.

MGD-***J

NAME

MATSUI MFG. CO., LTD.

UC level meter control
 connection drawing
 JCレベル計制御接続図

MAR. / 7 / 2002

DATE _____

TOKITA

SGND (CHKD) BY

--	--

[illegible]

REVISION

[LGVH level meter control wiring instructions]

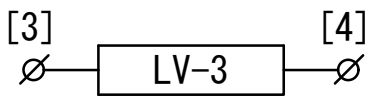
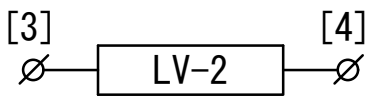
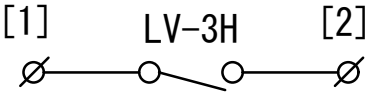
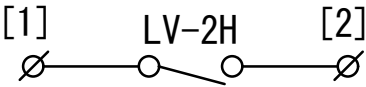
【LGVHレベル計制御配線要領】

- ・ Wire connector pin as follows.
- ・ コネクターピンNO. は、下記の様に配線します。

Suction type material collector equipment without secondary transport damper
二次輸送ダンパー無し吸引式材料捕集装置

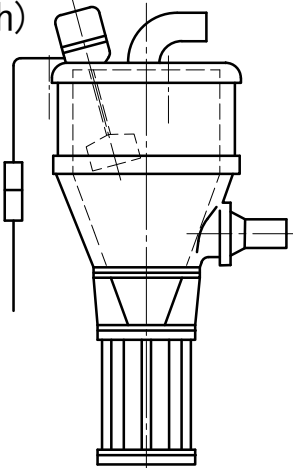
Level control without 1 direction damper
1方向ダンパー無しレベル制御

Level control without 2 direction damper
2方向ダンパー無しレベル制御

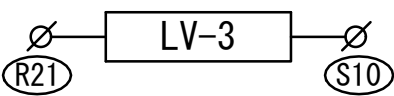
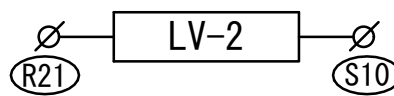
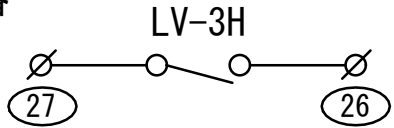
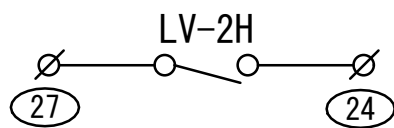


(Control)
[] NJC204PF (制御)
NJC204ADM (レベル計)
(Level Switch)

(Control)
[] NJC204PF (制御)
NJC204ADM (レベル計)
(Level Switch)



Wire NO. for wiring
配線用線番



Mount to cable connector as follows.
ケーブルコネクターに取付ける場合、下記の様に取付て下さい。

Connector pin NO. コネクターピンNO.		1	2	3	4	5	6	7
Number of cores 芯数	Connector コネクター							
2	NJC-202	Black 黒	White 白					
3	NJC-203	Red 赤	White 白	Black 黒				
4	NJC-204	Red 赤	White 白	Black 黒	Green 緑			
5	NJC-205	Red 赤	White 白	Black 黒	Green 緑	Yellow 黄		

Standard dwg.
標準図

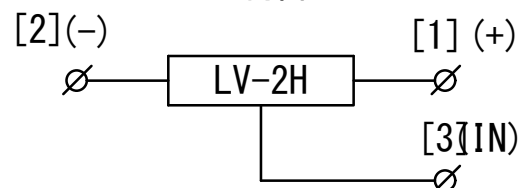
NAME		MGD-***J	DWG. NO.	165860
MATSUI MFG. CO., LTD.				
CODE NO.		SHIMAZU	FORM	M. FGWH-E2K control connection diagram LGVHレベル計制御接続図
APPROVED BY		DSGND (CHKD) BY	DATE	MAR. / 7 / 2002
DRAWN BY		UNIT mm	PLANE	TRIGONOMETRY
SCALE		APPD	CHKD	CONTENTS
REVISION		MARK	DATE	

【M. EGVH-E2K制御配線要領】

標準図
Standard dwg.

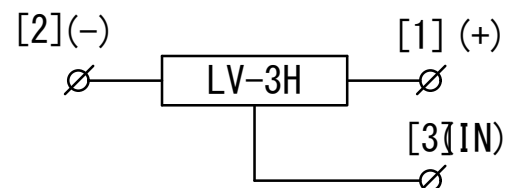
- ・ Perform wiring for connector pin No. wires as follows.
Suction type material collector equipment without secondary damper
- ・ コネクターピンNO. は、下記のように配線します。
二次輸送ダンパー無し吸引式材料捕集装置

E2K control without 1 direction damper
1方向ダンパー無しE2K制御

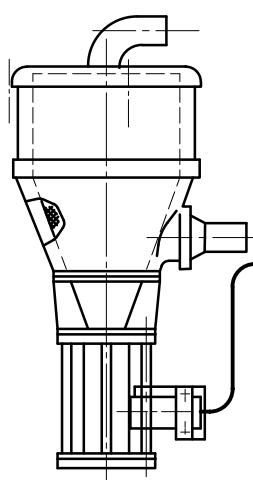


[] 1396-R1 (3P) (制御盤)(Control panel)
() 1396-P1 (3P) (E2K)

2方向ダンパー無しE2K制御
E2K control without 2 direction damper

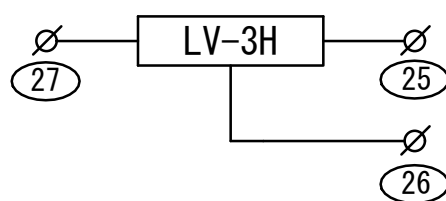
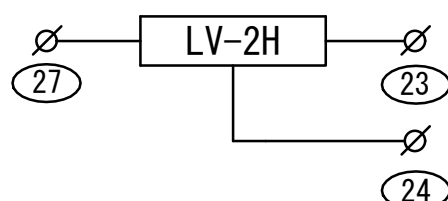


[] 1396-R1 (3P) (制御盤) (Control panel)
() 1396-P1 (3P) (E2K)



Wire NO for wiring
配線用線番

Nylon connector
ナイロンコネクタ



Nylon connector (female)
ナイロンコネクター (メス)

1396-R1 (3P)
カバー Cover
C1396-060

VCTF 0.75sq 3C
コード 制御盤側
Cord control panel side

1 (red) 1(赤)
2 (white) 2(白)
3 (black) 3(黒)

表 Table

Nylon connector (male)
ナイロンコネクター (オン)

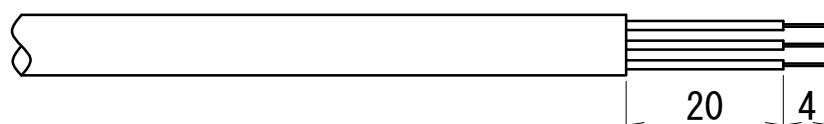
1396-P1 (3P)
カバー Cover
C1396-060

E2K side (3 wires)
- E2K側 (3芯)

○ 1 (茶) 1 (brown)
 ○ 2 (青) 2 (blue)
 ○ 3 (黒) 3 (black)

表 Table

- ・Electric wire treating method
- ・電線処理方法



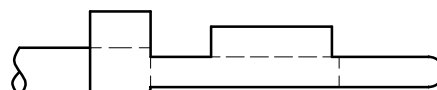
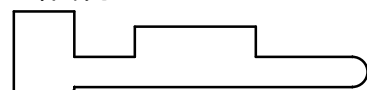
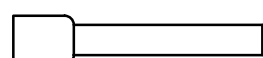
Remove cladding of approx. 24mm at the end of signal line, and expose strand of approx. 4mm on electric wire.
信号線先端は外被服24mm程度皮を剥き、電線の4mm程度素線を露出させる。

- Electric wire crimping method
- 電線圧着方法

Electric wire
電線

Crimp terminal
压着端子

Crimp after inserting electric wire.
電線挿入後圧着



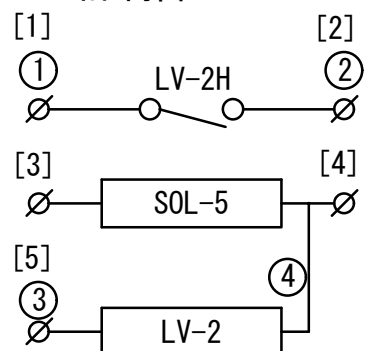
Firmly crimp electric wire and crimp terminal. After crimping, crimp terminal and electric wire should not be drawn out even if they are pulled.

電線と圧着端子は確実に圧着すること。圧着後、圧着端子と電線を引っ張って抜けがないこと。

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

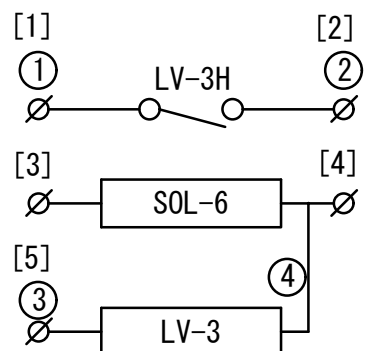
【ASDレベル計制御配線要領】

- 1 direction level meter control
1方向レベル計制御

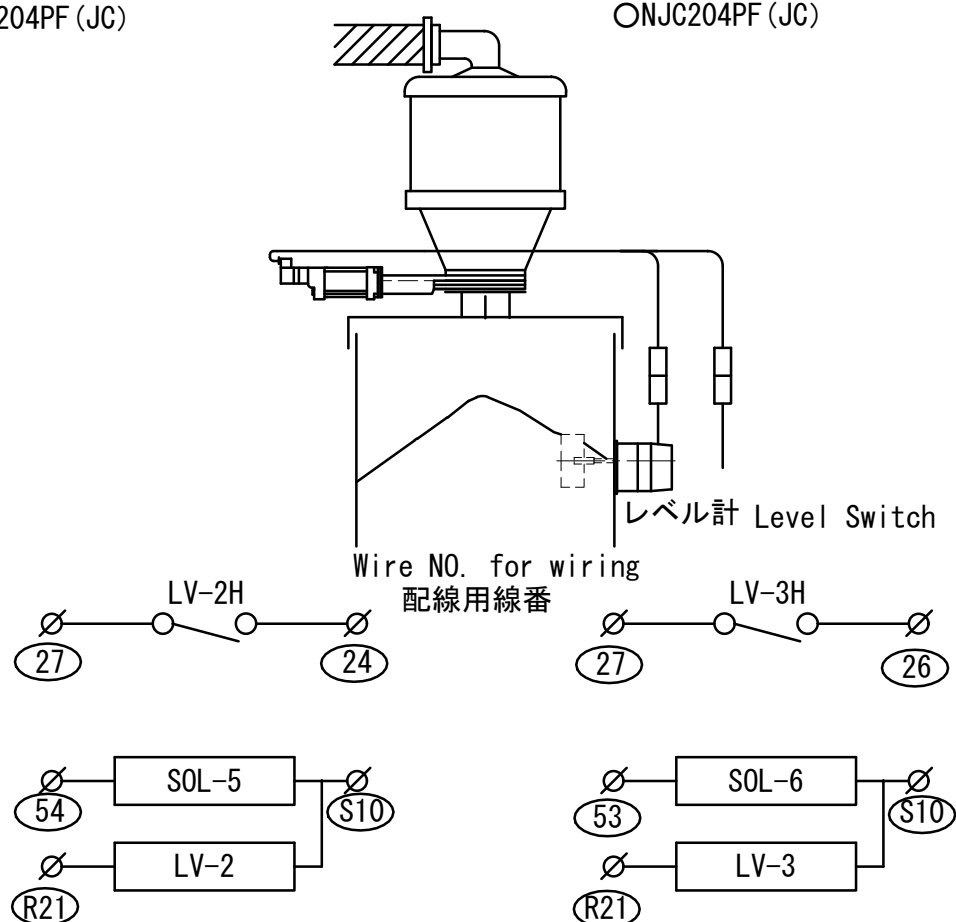


☐ NJC205PF (制御) (Control)
☐ NJC205ADM (JC)
☒ NJC204ADM (レベル計) (Level Switch)
☒ NJC204PF (JC)

2 direction level meter control
2方向レベル計制御



- [] NJC205PF (制御) (Control)
- [] NJC205ADM (JC)
- NJC204ADM (レベル計) (Level Switch)
- NJC204PF (JC)



Mount to cable connector as follows.
ケーブルコネクタに取付ける場合、下記のように取付けて下さい。

Connector pin NO. コネクタピンNO.		1	2	3	4	5	6	7
Number of cores 芯数	Connector コネクタ							
2	NJC-202	Black 黒	White 白					
3	NJC-203	Red 赤	White 白	Black 黒				
4	NJC-204	Red 赤	White 白	Black 黒	Green 緑			
5	NJC-205	Red 赤	White 白	Black 黒	Green 緑	Yellow 黄		

標準図
Standard dwg.

16582

NO
DWG.

MGD-***J

NAME _____

MATSUI MFG. CO., LTD.

SD level meter, control, connection drawing	
---	--

SD level meter, control connection draw

MAR. /7/2002

DATE _____

PLANE TRIGONOMETRY

CODE NO.

SCALE

SHIMAZU

APPROVED BY

ppd

HKD

INTENT

C

ATE

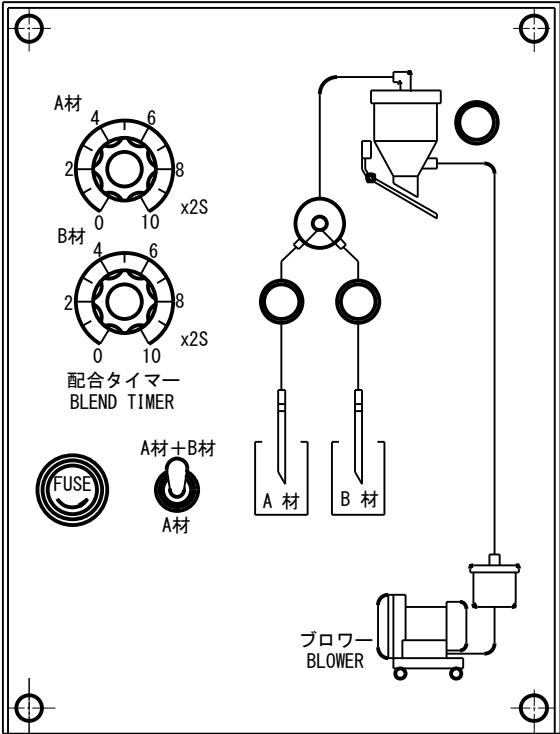
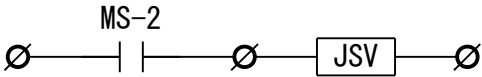
MARK

REVISION

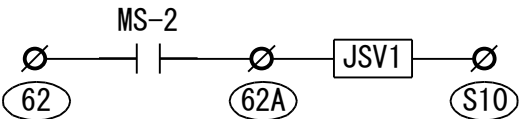
[JSV control wiring instructions]
【JSV制御配線要領】

- ・ Perform wiring for connector pin No. wires as follows.
Primary transport jet selector
- ・ コネクターピンNO. は、下記の様に配線します。
一次輸送ジェットセレクター

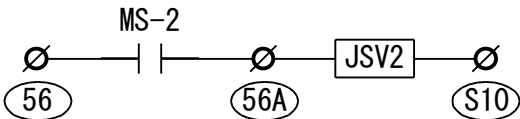
△ JSV transport equipment
JSV輸送装置



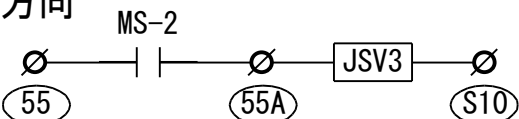
△ 1 Direction
1方向



△ 2 Direction
2方向



△ 3 Direction
3方向



Mount to cable connector as follows.
ケーブルコネクターに取付ける場合、下記の様に取付けて下さい。

Connector pin NO. コネクターピンNO.		1	2	3	4	5	6	7
Number of cores 芯数	Connector コネクター							
2	NJC-202	Black 黒	White 白					
3	NJC-203	Red 赤	White 白	Black 黒				
4	NJC-204	Red 赤	White 白	Black 黒	Green 緑			
5	NJC-205	Red 赤	White 白	Black 黒	Green 緑	Yellow 黄		

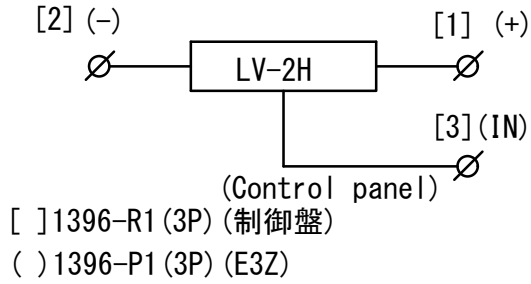
Standard dwg.
標準図

NAME		MGD-***J		DWG. NO.		1 6 5 8 6 4	
CODE NO.		SHIMAZU		TOKITA		MAR. / 7 / 2002	
APPROVED BY		DSGND (CHKD) BY		DRAWN BY		ADD 2, 3direction	
SCALE		FORM		DATE		UNIT mm	
JSV control connection diagram JSV制御接続図		MAR. / 7 / 2002		PLANE TRIGONOMETRY		MATSUI MFG. CO., LTD.	
REVISION		OCT. / 24 / 2017		MARK		DATE	
CONTENTS		C. JEONG M. MAKANO		CHKD		APPD	

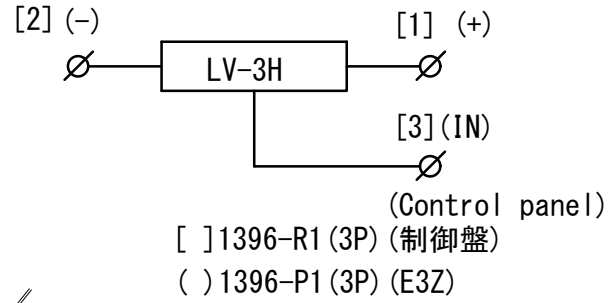
[APH-E3Z control wiring instructions]
【APH-E3Z制御配線要領】

- Perform wiring for connector pin No. wires as follows.
APH material collector equipment without secondary transport damper
- コネクターピンNO. は、下記の様に配線します。
二次輸送ダンパー無しAPH材料捕集装置

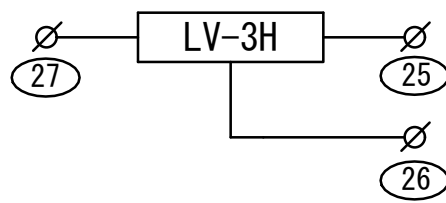
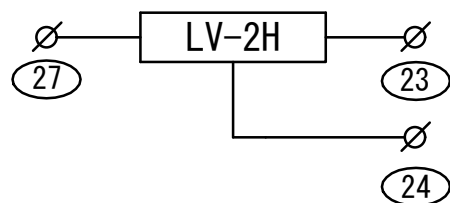
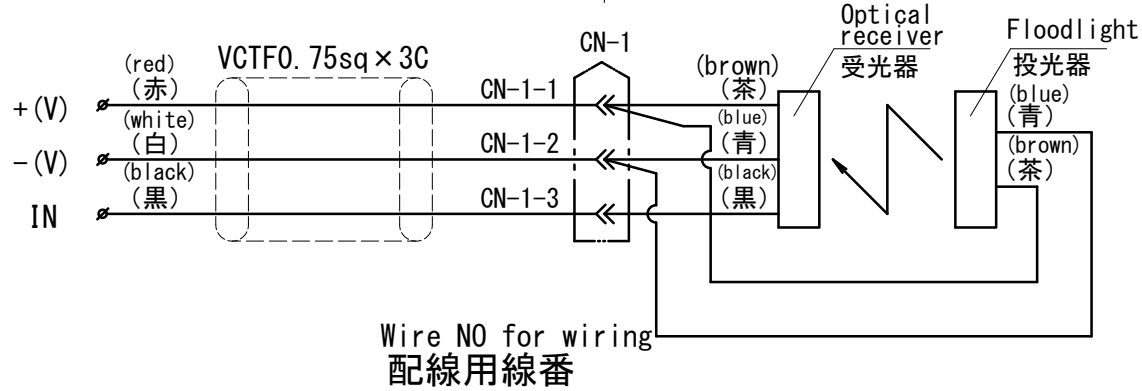
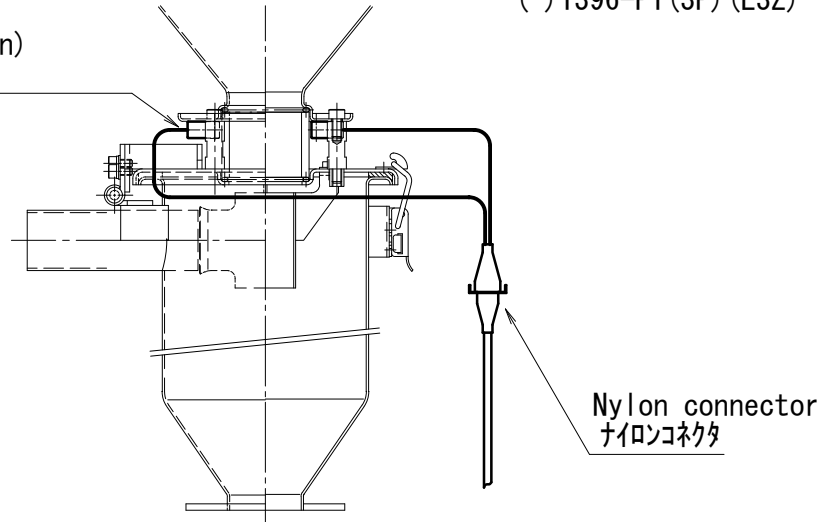
E3Z control without 1 direction damper
1方向ダンパー無しE3Z制御



E3Z control without 2 direction damper
2方向ダンパー無しE3Z制御



Photocell switch (E3Z specification)
光電スイッチ (E3Z仕様)



Nylon connector (female)
ナイロンコネクタ (メス)
1396-R1 (3P)

Cover カバー
C1396-060

Nylon connector (male)
ナイロンコネクタ (オン)
1396-P1 (3P)

Cover カバー
C1396-060

VCTF 0. 75sq 3C
Cord control panel side
コード 制御盤側

1 (red) 1 (赤)
2 (white) 2 (白)
3 (black) 3 (黒)

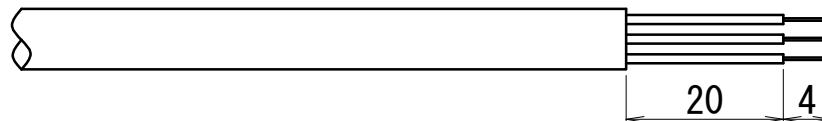
表 Table

1 (茶) 1 (brown)
2 (青) 2 (blue)
3 (黒) 3 (black)

表 Table

Light receiving side (3 wires)
受光側 (3芯)
Floodlight side (2 wires)
投光側 (2芯)

- Electric wire treating method
電線処理方法



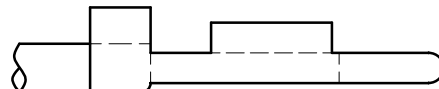
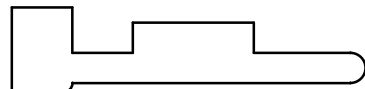
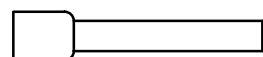
Remove cladding of approx. 24mm at the end of signal line, and expose strand of approx. 4mm on electric wire.
信号線先端は外被服24mm程度皮を剥き、電線の4mm程度素線を露出させる。

- Electric wire crimping method
電線圧着方法

Electric wire
電線

Crimp terminal
圧着端子

Crimp after inserting electric wire.
電線挿入後圧着



Firmly crimp electric wire and crimp terminal. After crimping, crimp terminal and electric wire should not be drawn out even if they are pulled.
電線と圧着端子は確実に圧着すること。圧着後、圧着端子と電線を引っ張って抜けないこと。

Standard dwg.
標準図

NAME		MGD-***J	DWG. NO.	165865	MATSUI MFG. CO., LTD.
APPH-E3Z control connection diagram APH-E3Z制御接続図		FORM	DATE	MAR. / 7 / 2002	
CODE NO.	SHIMAZU	TOKITA	UNIT mm	PLANE TRIGONOMETRY	
SCALE	APPROVED BY	DSGND (CHKD) BY	DRAWN BY	APPD	
				CHKD	
				CONTENTS	
				DATE	
				MARK	
REVISION					



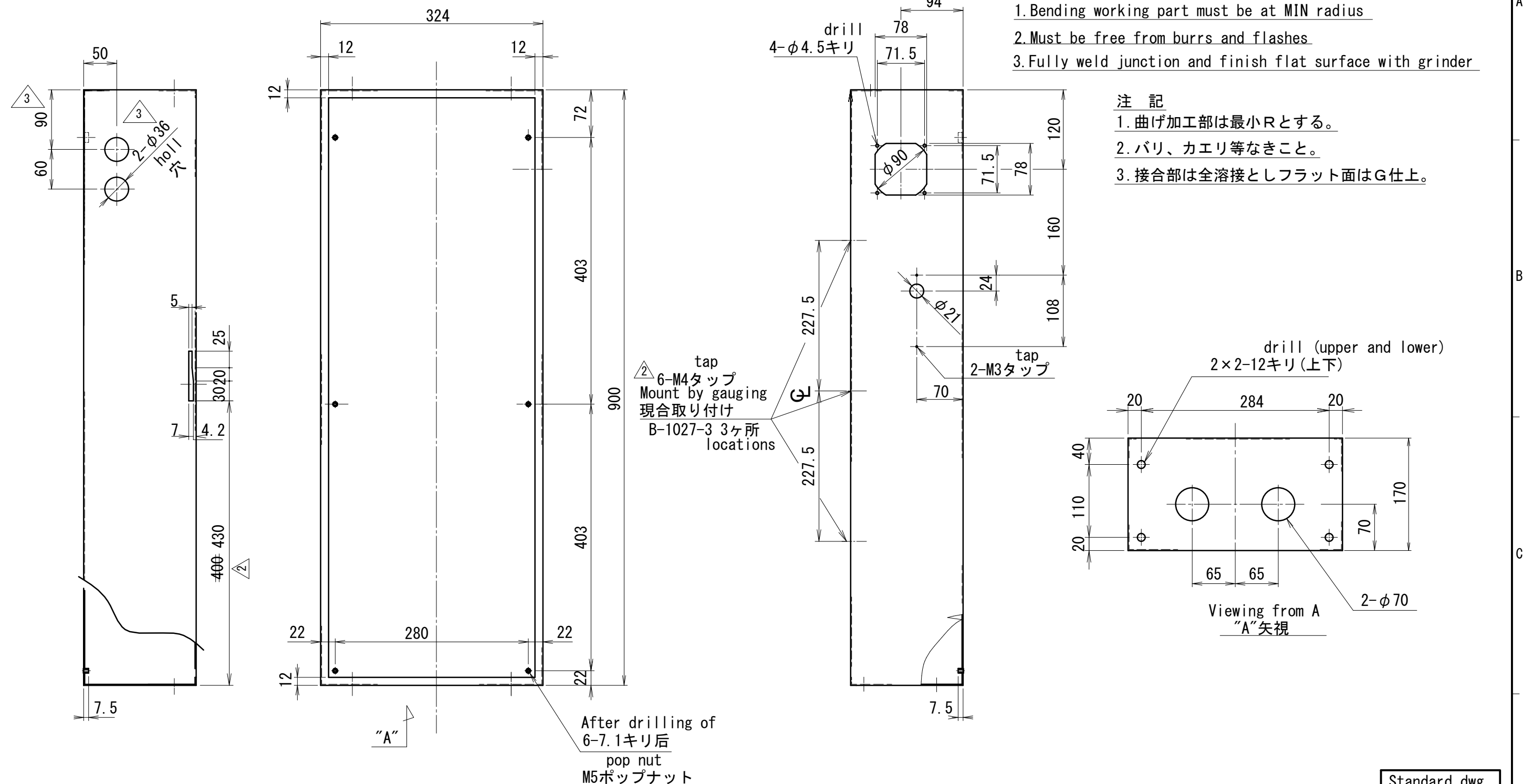
ITEM NO.	DESCRIPTION	REQ. D	MATERIAL	REFERENCE
	Main body of control panel		SPCC	t1.6
	制御盤本体			

NOTE

1. Bending working part must be at MIN radius
2. Must be free from burrs and flashes
3. Fully weld junction and finish flat surface with grinder

注 記

1. 曲げ加工部は最小Rとする。
2. バリ、カエリ等なきこと。
3. 接合部は全溶接としフラット面はG仕上。

Standard dwg.
標準図

REVISION	△ 3	MAR. /31/2009	Processing addition of $\phi 36$ holse $\phi 36$ 穴加工追加	NAKANO	OKUDA	SCALE	1/6	CODE NO.			
	△ 2	OCT. /21/2002	The method of installing the size change change and the hinge is added. 寸法変更、蝶番取付方法追記	—	TOKITA	APPROVED BY		SHIMAZU	FORM	Sheet metal working drawing (Main body of control panel) 板金図(制御盤本体)	
	MARK	DATE	CONTENTS	CHKD	APPD	DSGND (CHKD) BY	—	TOKITA	DATE	MAR. /7/2002	
	MARK	DATE	CONTENTS	CHKD	APPD	DRAWN BY	—		UNIT	mm	PLANE TRIGONOMETRY

1

2

3

4

5

NAME

MGD-200~300J

DWG. NO.

1 6 5 8 2 2

MATSUI MFG. CO., LTD.



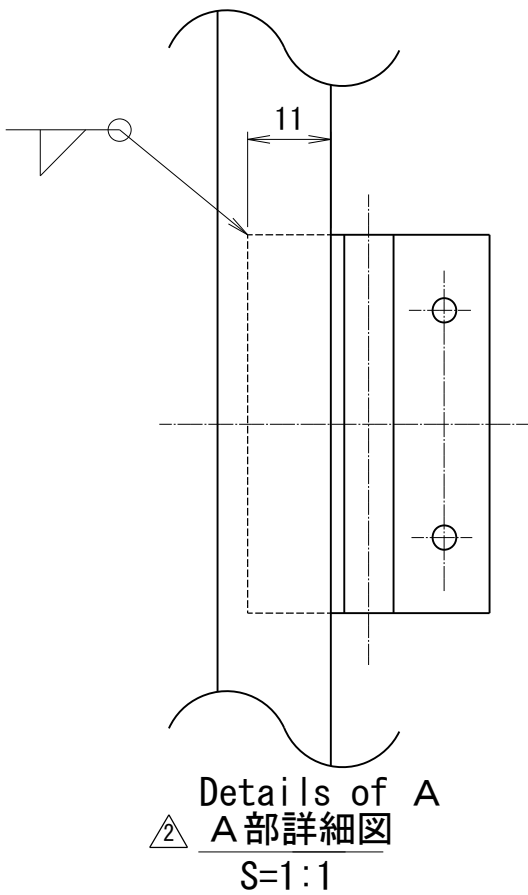
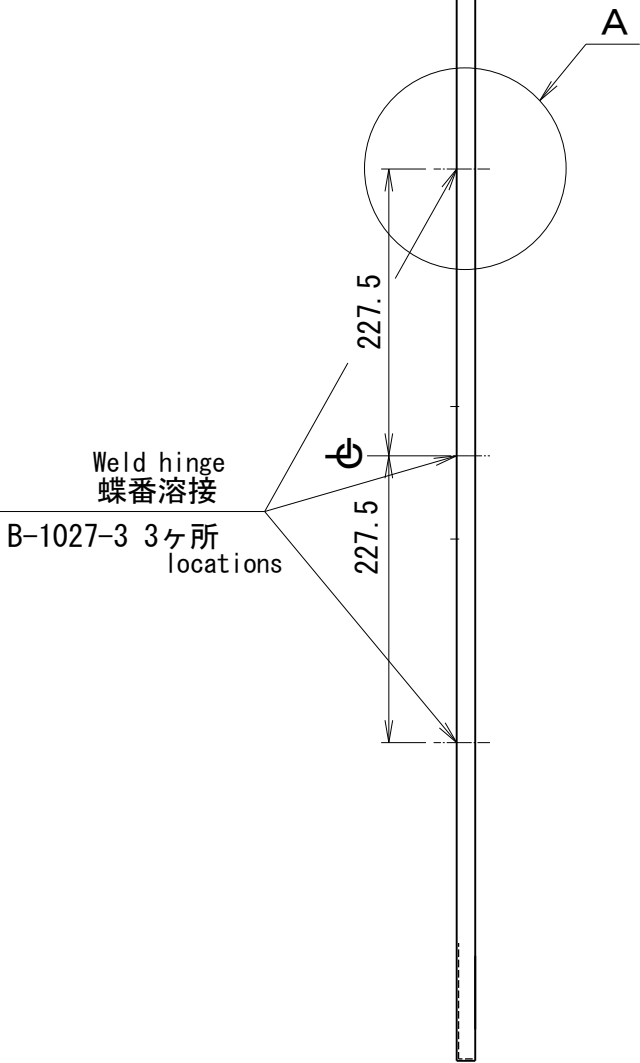
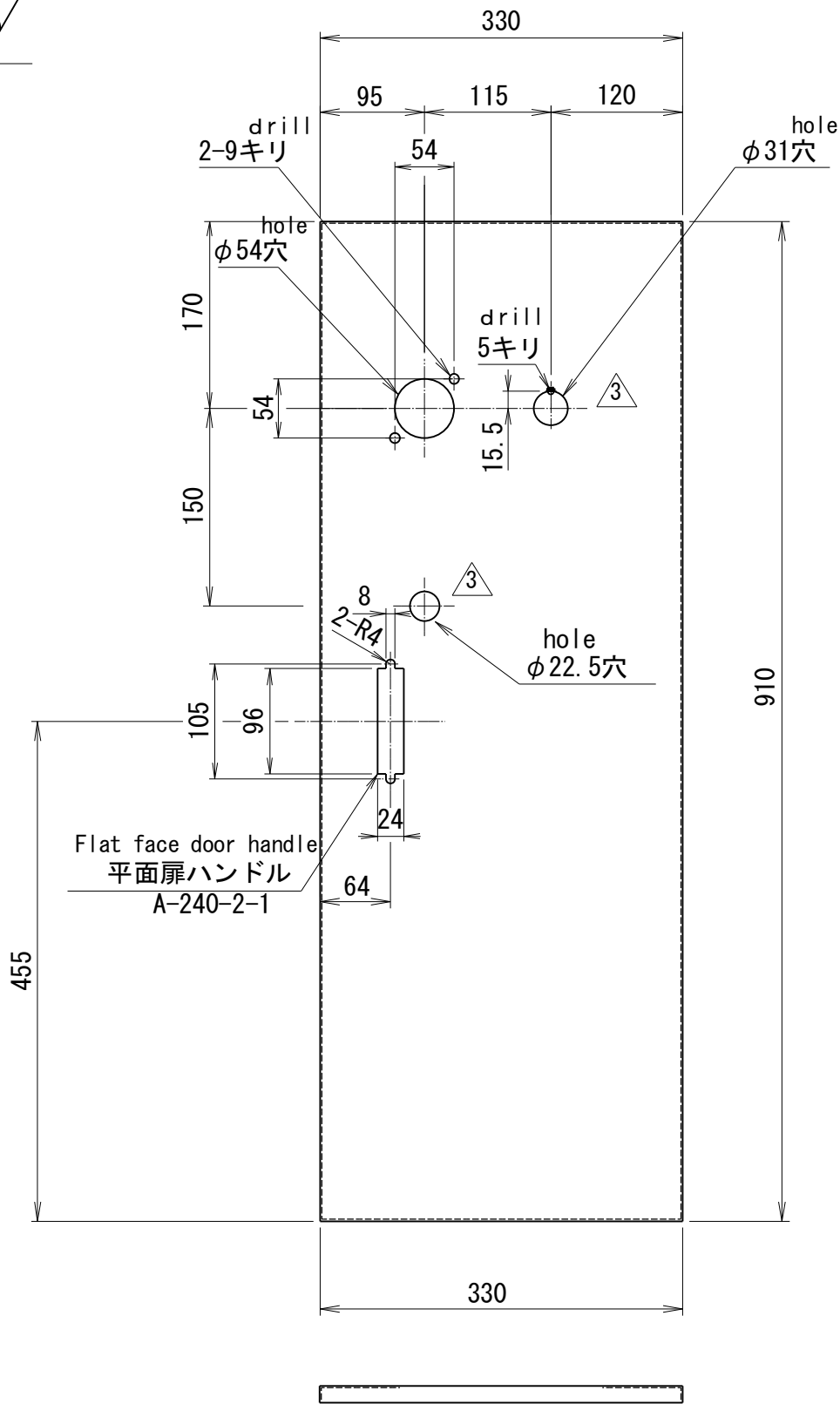
ITEM NO.	DESCRIPTION	REQ. D	MATERIAL	REFERENCE
	Control panel door		SPCC	t1.6
	制御盤扉			

Note

1. A3 of GB standard is equivalent to SS400 of JIS standard.
2. Bending working part must be at MIN radius
3. Must be free from burrs and flashes
4. Fully weld junction and finish flat surface with grinder

注 記

1. GB規格のA3はJIS規格のSS400相当品。
2. 曲げ加工部は最小Rとする。
3. バリ、カエリ等なきこと。
4. 接合部は全溶接としフラット面はG仕上。



Standard dwg.
標準図

REVISION	3	AUG. /29/2018	Model change (Buzzer) ブザー型式変更	C. JEONG	M. NAKANO	SCALE	1/6	CODE NO.					
	2	OCT. /21/2002	The method of installing the size change change and the hinge is added. 寸法変更、蝶番取付方法追記	—	TOKITA	APPROVED BY		SHIMAZU	FORM	Sheet metal working drawing (Control panel door) 板金図(制御盤本体)	NAME	MGD-200~300J	DWG. NO.
						DSGND (CHKD) BY	—	TOKITA	DATE	MAR. /7/2002		165824	
	MARK	DATE	CONTENTS	CHKD	APPD	DRAWN BY	—		UNIT mm	PLANE TRIGONOMETRY	MATSUI MFG. CO., LTD.		

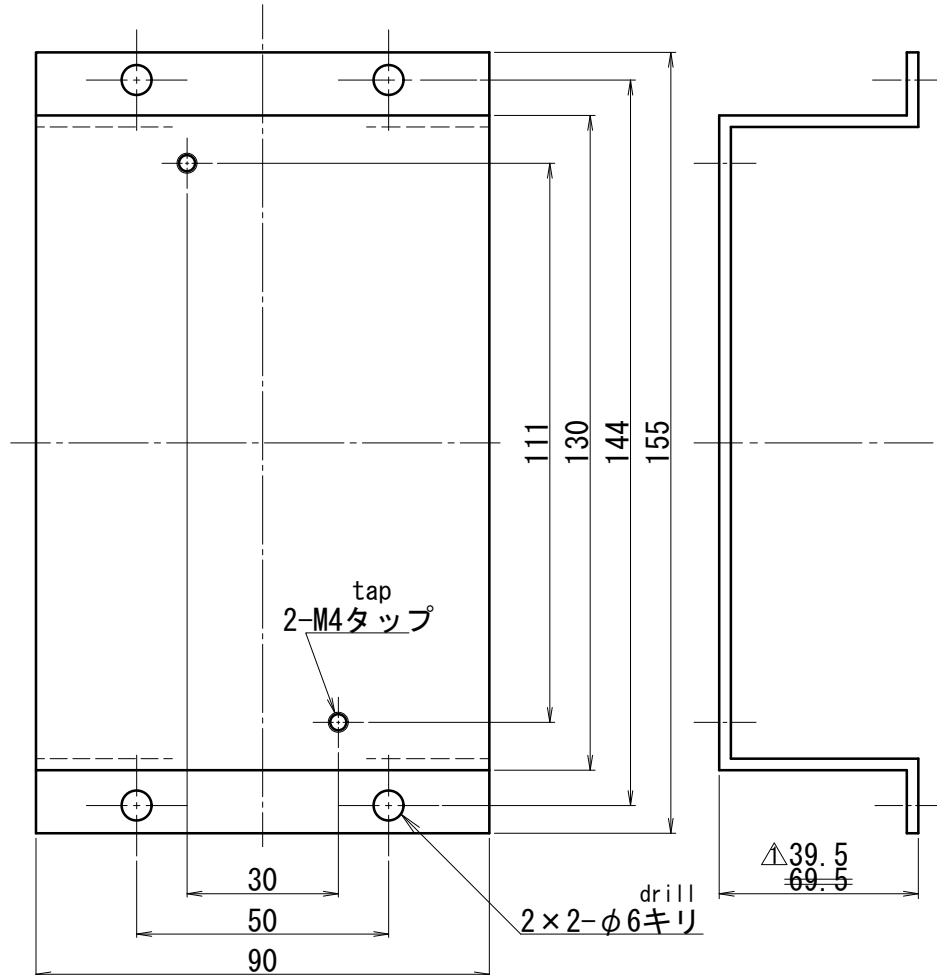
△			NAME		MGD-200-300J		FORM	Sheet metal working drawing (Relay plate) 板金図 (リレー板)
			APPROVED BY	SHIMAZU		CODE NO.	700201	
△2	JAN. /20/2009 It changed from the zinc plating to paint. 亜鉛メッキから塗装に変更 TEZUKA	ISHII	DSGND (CHKD) BY	—	TOKITA	DATE	MAR. /7/2002	
		—	DRAWN BY	—		UNIT mm	PLANE TRIGONOMETRY	
△1	JUL. /26/2002 Size change by review 見直しによる寸法変更 SEN00	TOKITA	SCALE	1/5		DWG. NO.	1 6 5 8 2 5	
		—						
REVISION		APPD CHKD	MATSUI MFG. CO., LTD.					

Painting finish

~~zinc plating chromate treatment~~

~~塗装仕上げ~~

~~亜鉛メッキクロメート処理~~



Standard dwg.
標準図

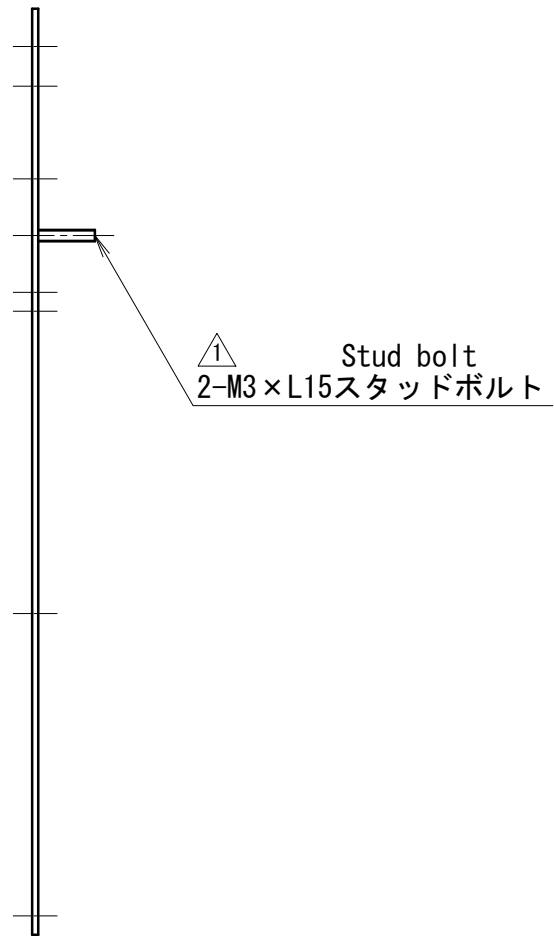
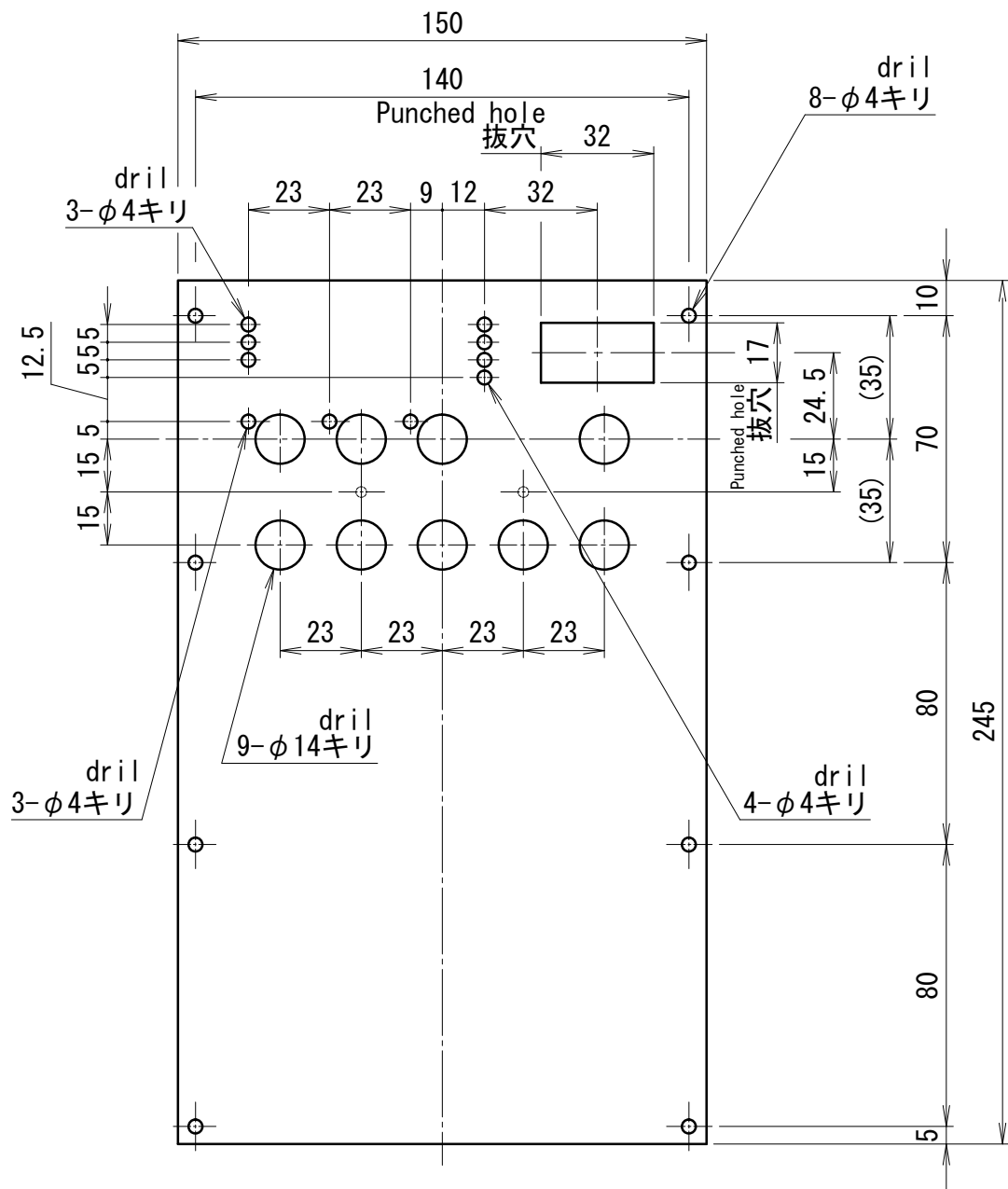
1	Breaker base ブレーカ台	1	SS400	t2.3
ITEM NO.	DESCRIPTION	REQ. D	MATERIAL	REFERENCE

△			NAME	MGD-200~300J		FORM	Sheet metal working drawing (Breaker base) 板金図 (ブレーカー台)
			APPROVED BY	SHIMAZU		CODE NO.	
2	JAN. /20/2009 It changed from the zinc plating to paint. 亜鉛メッキから塗装に変更 TEZUKA	ISHII	DSGND (CHKD) BY	—	TOKITA	DATE	MAR. /7/2002
		—	DRAWN BY	—		UNIT mm	PLANE TRIGONOMETRY
1	JUL. /26/2002 Size change by review 見直しによる寸法変更 SEN00	TOKITA	SCALE	1/1.5		DWG. NO.	1 6 5 8 2 6
		—	MATSUI MFG. CO., LTD.				
REVISION		APPD					
		CHKD					



ITEM NO.	DESCRIPTION	REQ. D	MATERIAL	REFERENCE
	Operation panel	1	SS400	t1.6(1.5)
	操作パネル			

Manufacturing specifications
Hole drilling by turret punching
△2 Painting finish
~~Painting is unnecessary, zinc-plating chromate treatment~~
製作仕様
タレットパンチングにて穴加工
△2 塗装仕上げ
~~塗装不要, 亜鉛メッキクロメート処理~~



Standard dwg.
標準図

REVISION	△					SCALE	1/2	CODE NO.					
	△					APPROVED BY		SHIMAZU	FORM	Sheet metal working drawing (substrate mounting plate) 板金図(基板取付板)			
	2	JAN./20/2009	It changed from the zinc plating to paint. 亜鉛メッキから塗装に変更	TEZUKA	—	ISHII	DSGND (CHKD) BY		—	TOKITA	DATE	MAR./7/2002	
	1	MAY/19/2003	Error correction 誤記訂正	SENOO	TOKITA	SHIMAZU	DRAWN BY		—		UNIT mm	PLANE TRIGONOMETRY	
MARK	DATE	CONTENTS			CHKD	APPD						MATSUI MFG. CO., LTD.	

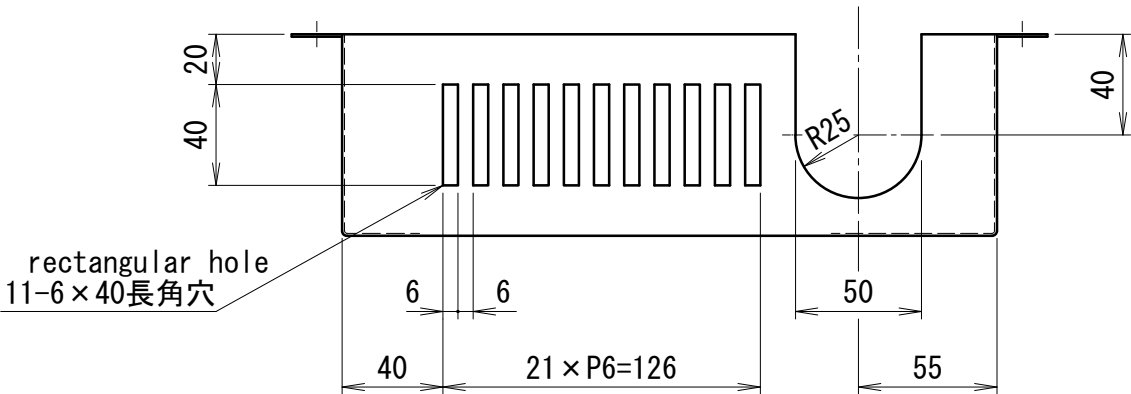
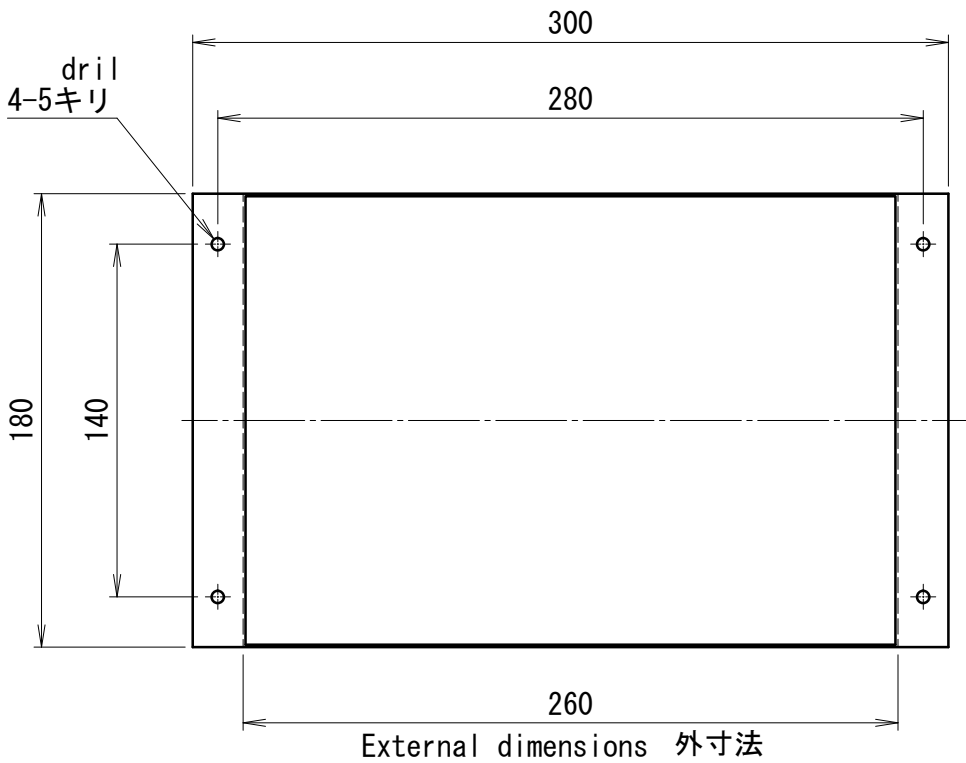
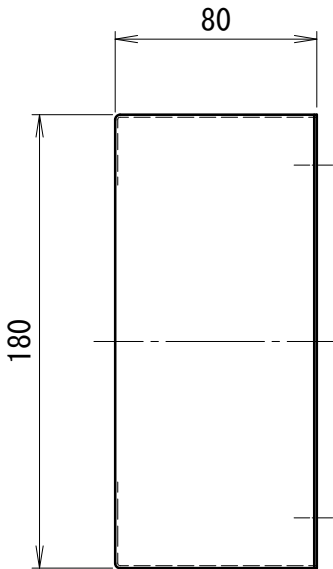
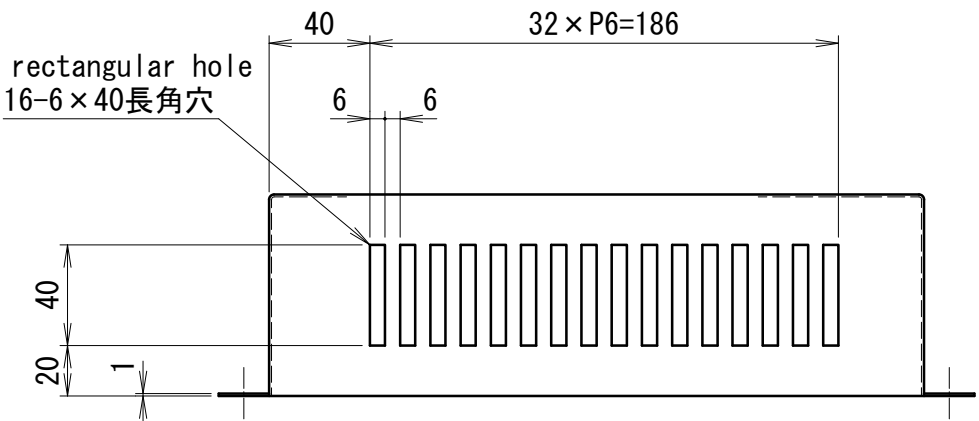
1

2

3

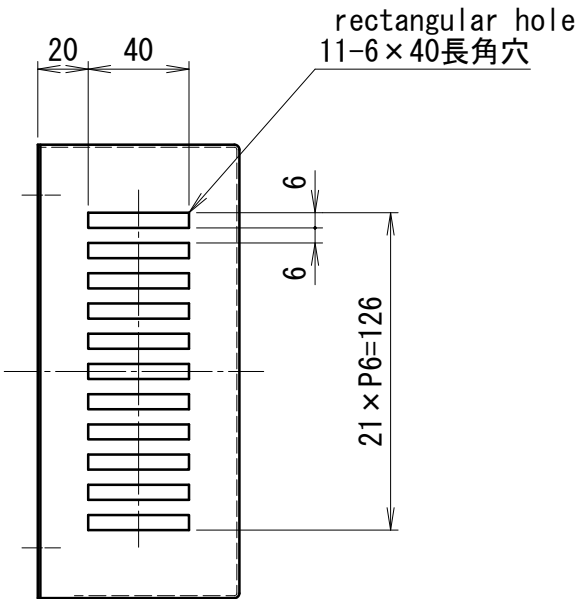
4

5



ITEM NO.	DESCRIPTION	REQ. D	MATERIAL	REFERENCE
	Protective cover		A3	
	保護カバー			

- NOTE
- 1. A3 of GB standard is equivalent to SS400 of JIS standard.
 - 2. Bending working part must be at MIN radius
 - 3. Must be free from burrs and flashes
 - 4. Fully weld junction and finish flat surface with grinder
 - ① Painting finish
 - 5. ~~Painting is unnecessary, zinc plating chromate treatment~~



- 注 記
- 1. GB規格のA3はJIS規格のSS400相当品。
 - 2. 曲げ加工部は最小Rとする。
 - 3. バリ、カエリ等なきこと。
 - 4. 接合部は全溶接としフラット面はG仕上。
 - ① 塗装仕上げ
 - 5. ~~塗装不要、亜鉛メッキクロメート処理~~

Standard dwg.
標準図

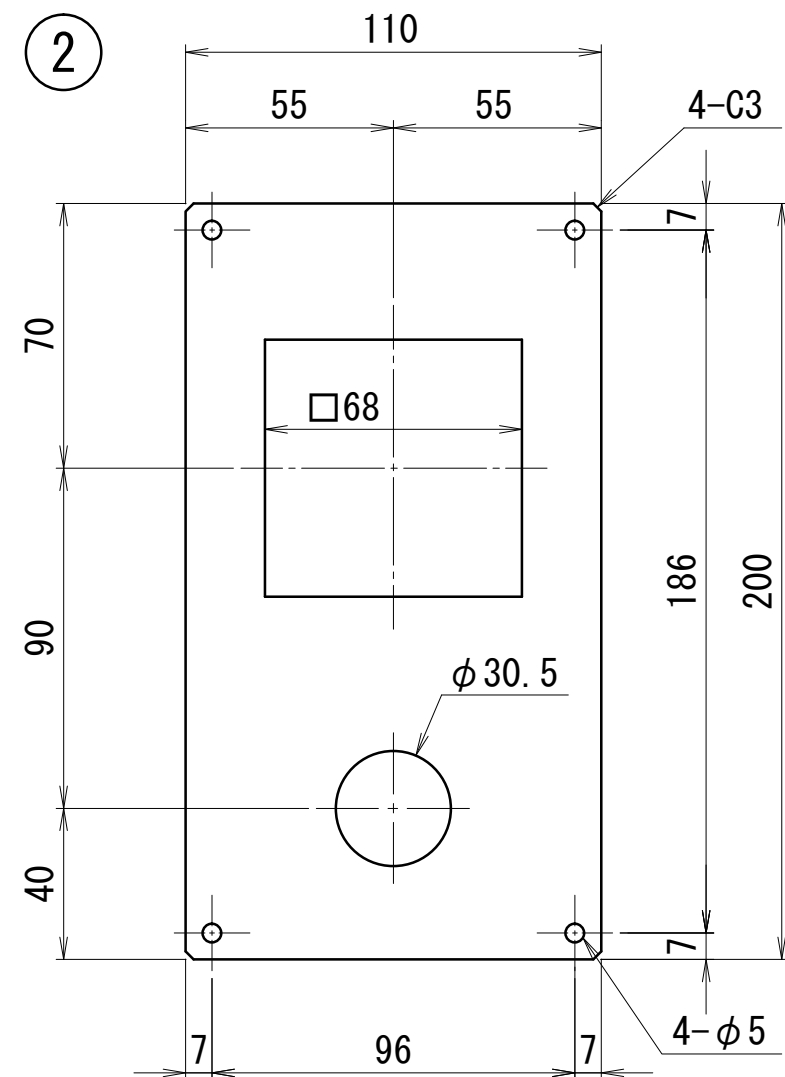
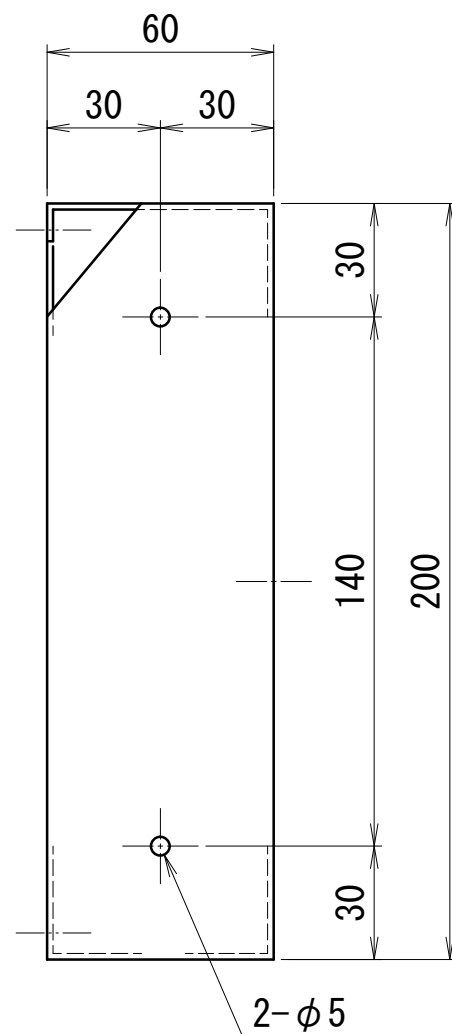
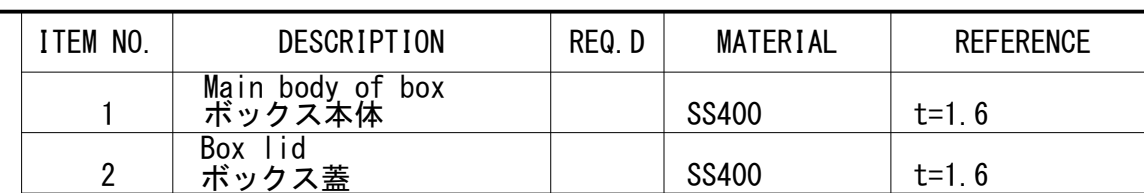
REVISION						SCALE	1/3	CODE NO.		700201					
						APPROVED BY		HONNDA		FORM	Protective cover sheet metal working drawing 保護カバー板金図				
						DSGND (CHKD) BY		-	00NO	DATE	2001. 12. 13	NAME	MGD-15J~300J	DWG. NO.	1 6 2 9 4 1
		1	JAN. /20/2009	It changed from the zinc plating to paint. 亜鉛メッキから塗装に変更		TEZUKA	-	ISHII							
	MARK	DATE	CONTENTS		CHKD	APPD	DRAWN BY		OGAWA		UNIT mm	PLANE TRIGONOMETRY		MATSUI MFG. CO., LTD.	

NAME	MGD-15J~300J	DWG. NO.	1 6 2 9 4 1
------	--------------	----------	-------------

MATSUI MFG. CO., LTD.



		Flat type hinge (SPCC)		1	TAKIGEN		B-100-6
		平型蝶番 (SPCC)			タキゲン		
ITEM NO.		DESCRIPTION			REQ. D	MATERIAL	REFERENCE
△			NAME		MGD-15J~150J		FORM
							Hinge for control panel door 制御盤扉用蝶番
△			APPROVED BY	HONDA		CODE NO.	700201
			DSGND (CHKD) BY	-	OONO	DATE	DEC. /18/2001
△			DRAWN BY	SAKASHITA		UNIT mm	PLANE TRIGONOMETRY
						DWG. NO.	1 6 3 4 6 6
2	DEC. /10/2002 Hinge model postscript 蝶番型式記入	SHIMAZU -	SCALE	1/1			
REVISION		APPD CHKD	MATSUI MFG. CO., LTD.				



Standard dwg.
標準図

REVISION						SCALE	1/2	CODE NO.								
						APPROVED BY		TOKITA		FORM					Calendar timer BOX metal working drawing 板金図 カレンダータイマBOX	
						DSGND (CHKD) BY		—	SHIRAISHI	DATE	MAY. /8/2002		NAME		DWG. NO.	1 6 8 3 6 8
						DRAWN BY		—		UNIT mm	PLANE TRIGONOMETRY					
	MARK	DATE	CONTENTS			CHKD	APPD							MATSUI MFG. CO., LTD.		

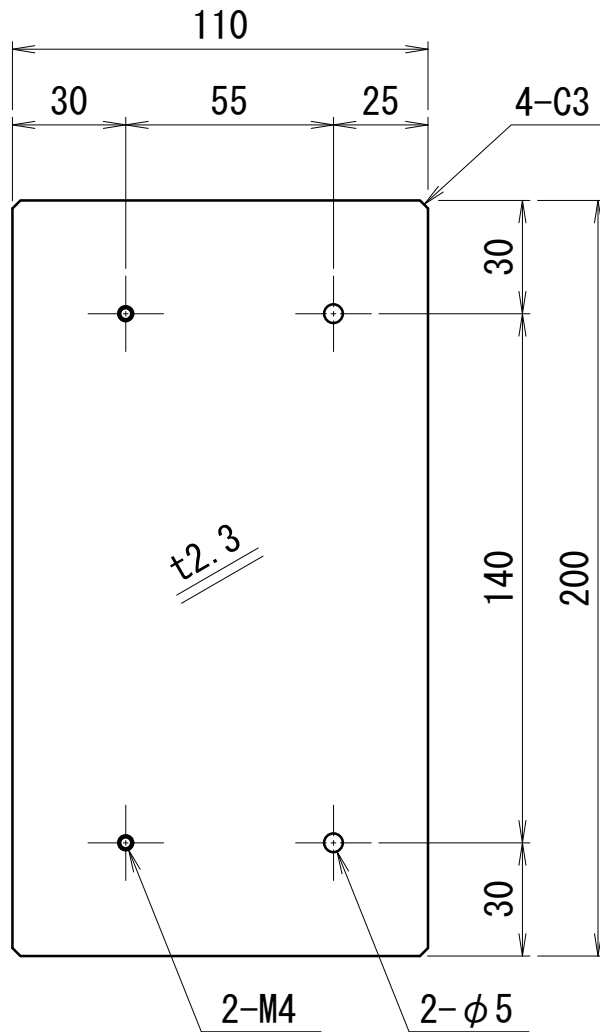
1

2

3

4

5



Standard dwg.
標準図

ITEM NO.	Calendar timer BOX bracket カレンダータイマBOXブラケット	REQ. D	SS400	REFERENCE t2.3
	DESCRIPTION			

△			NAME		MGD-***J/E			
△			APPROVED BY	TOKITA		CODE NO.		
			DSGND (CHKD) BY	—	SHIRAISHI	DATE	JUN. /11/2002	
△			DRAWN BY	—		UNIT mm	PLANE TRIGONOMETRY	
△			SCALE	1/1		DWG. NO.	1 6 8 9 5 2	
REVISION		APPD CHKD	MATSUI MFG. CO., LTD.					



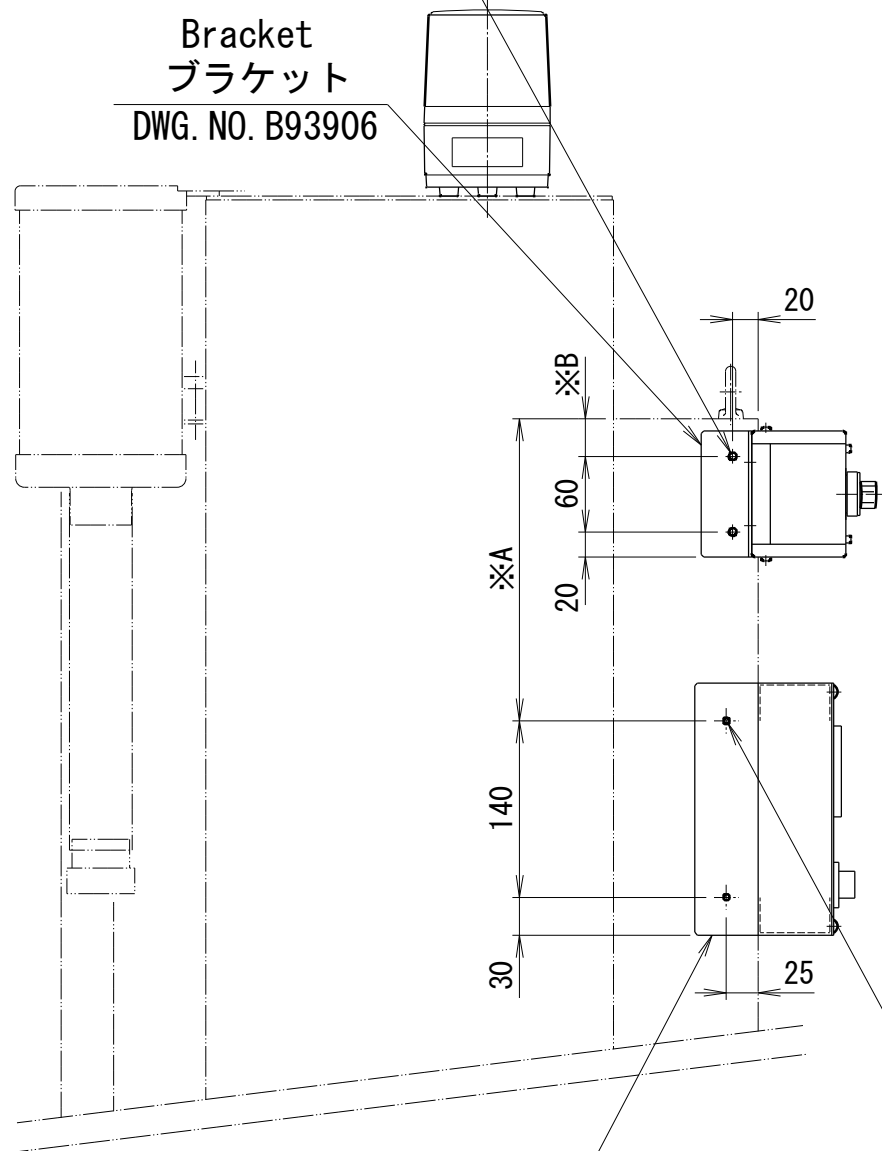
ITEM NO.	DESCRIPTION	REQ. D	MATERIAL	REFERENCE

注記参照

Frame
フレーム 2-M5
External plate
外装板 2-φ7

* Drilling by gauging
※現合穴加工

Bracket
ブラケット
DWG. NO. B93906



Bracket
ブラケット
DWG. NO. 168952

Frame
フレーム 2-M4
External plate
外装板 2-φ6

* Drilling by gauging
※現合穴加工

Model 型式	* Portion A dimensional values (mm) ※A部寸法値 (mm)	* Portion B dimensional values (mm) ※B部寸法値 (mm)
MGD-15	△2 145	30
MGD-25	240	
MGD-50	△2 145	30
MGD-75	240	
△3 △2 MGD-100	450 525	85 240
△3 △2 MGD-150	450 525	85 240
△3 MGD-200	450 525	295
MGD-250		
△3 MGD-300	630 700	515

Low material alarm BOX
材料減警報BOX
DWG. NO. B93905

Lotating Light
回転灯
(材料減BOXとセットで使用)

Calendar timer BOX
カレンダータイマBOX
DWG. NO. 168367

注記

1. 一部外装板取付け穴を流用。
(MGD-15, 25, 50, 75)

Standard dwg.
標準図

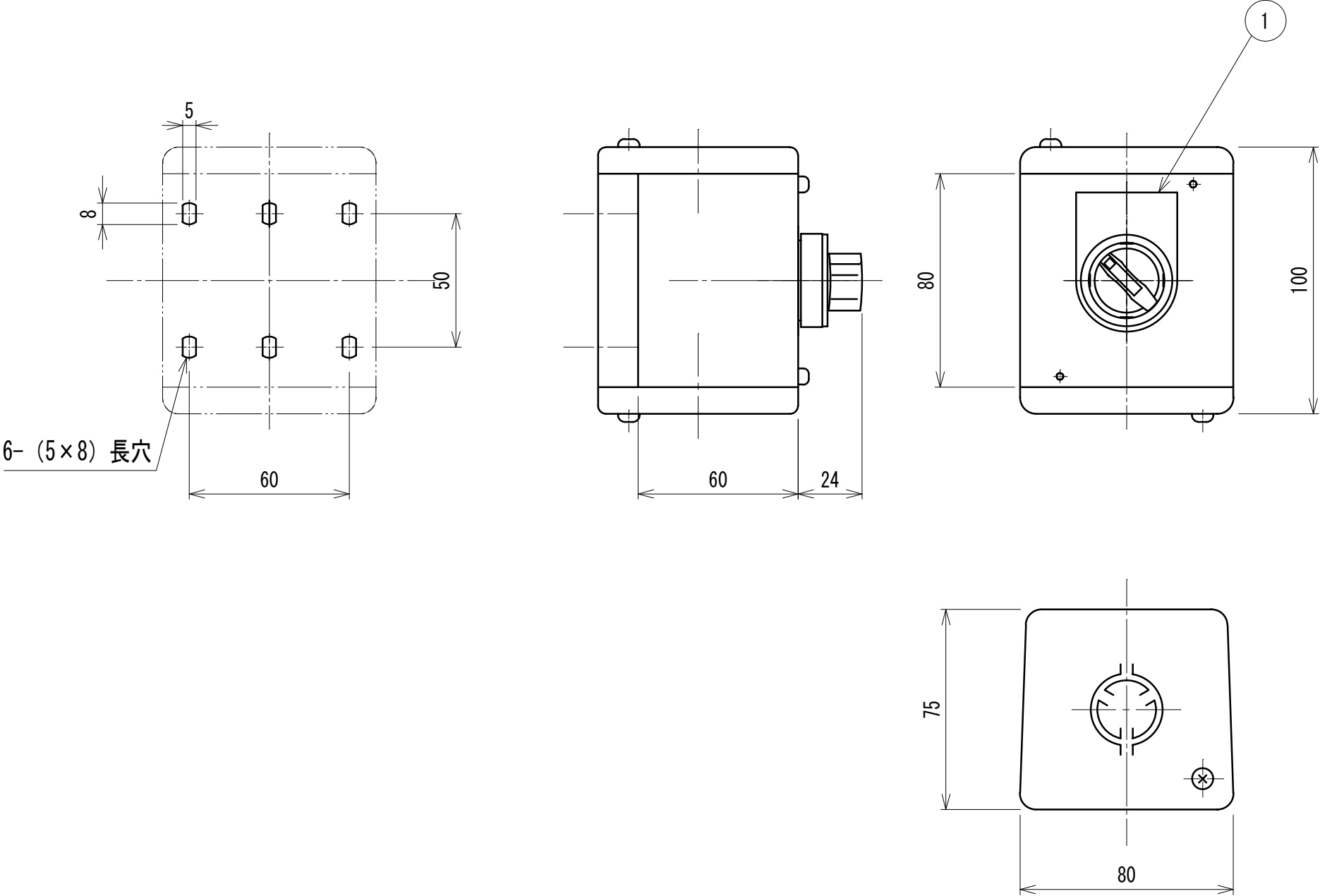
REVISION	△				
	△3	Mar./07/2018	A dimension review A寸法見直し	M. Ogawa	— SAKASHITA
	△2	Dec./07/2015	A and B dimension review AおよびB寸法見直し		OISHI NAKAMURA
	△1	Apr./08/2015	Addition of Low material alarm BOX 材料減警報BOXの追加	K. SHIMIZU	M. NAKANO
	MARK	DATE	CONTENTS	CHKD	APPD

NAME		MGD-***J/E		FORM		Calendar timer BOX mounting view カレンダータイマBOX取付図	
APPROVED BY		TOKITA		CODE NO.			
DSGND (CHKD) BY		SHIRAIISHI —		DATE		JUN./11/2002	
DRAWN BY		—		UNIT mm		PLANE TRIGONOMETRY	
SCALE		1/6		DWG. NO.		1 6 8 9 5 3	

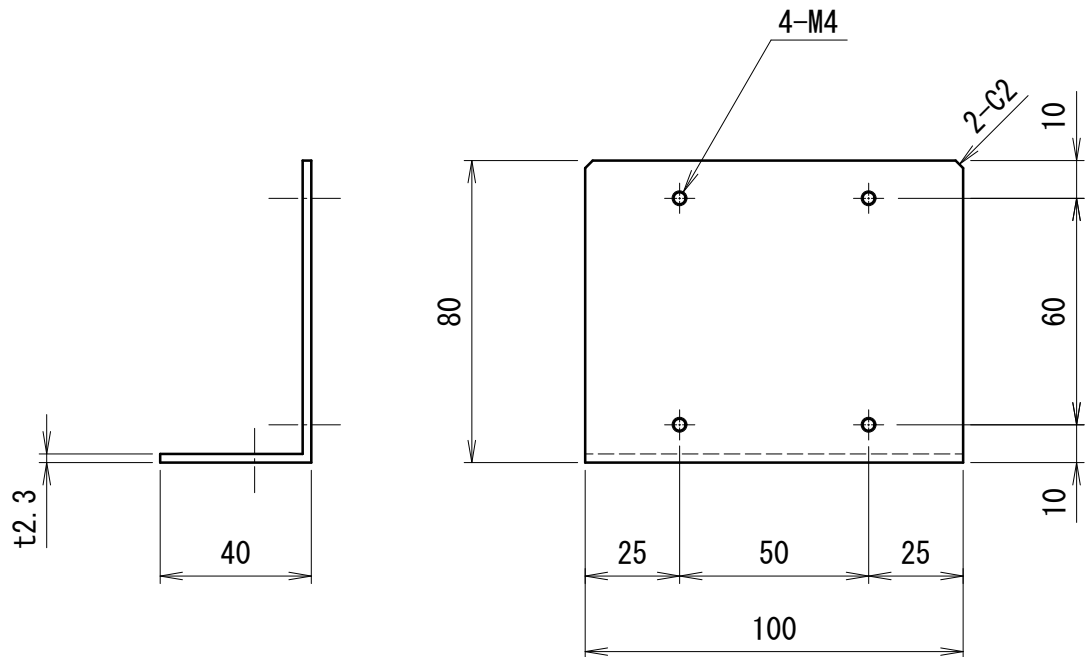
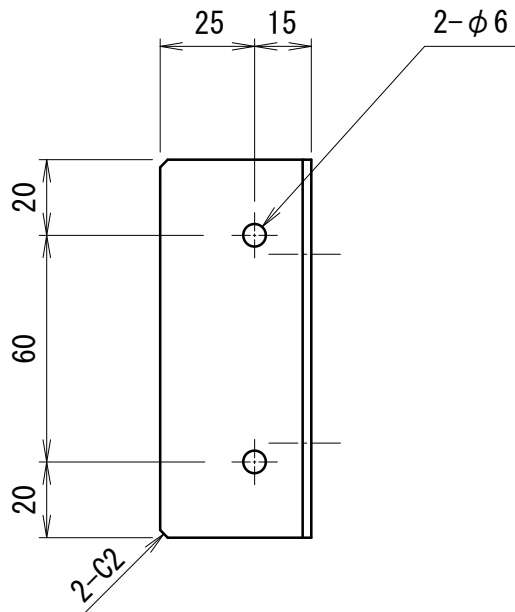
MATSUI MFG. CO., LTD.



ITEM NO.		DESCRIPTION	REQ. D	MATERIAL	REFERENCE
1	S-2	Material low Off-On switch 材料減 切-入 スイッチ	1	Fuji Electric 富士電機	AR30PR-211B
		CONTROL BOX コントロールボックス	1	FUJII ELEC 富士電機	AHX901A



REVISION						SCALE	1/2	CODE NO.						
						APPROVED BY		M. NAKANO	FORM	SWITCH BOX スイッチボックス				
						DSGND (CHKD) BY		— K. SHIMIZU	DATE	2015/4/8	NAME		DWG. NO.	B 9 3 9 0 5
	MARK	DATE	CONTENTS	CHKD	APPD	DRAWN BY		Y. IWSAKI	UNIT mm	PLANE TRIGONOMETRY	MATSUI MFG. CO., LTD.			
		1					2		3					5



1	ブラケット	1	SS400	t2.3
ITEM NO.	DESCRIPTION	REQ. D	MATERIAL	REFERENCE

△			NAME			FORM		
△			APPROVED BY	NAKANO		CODE NO.		
			DSGND (CHKD) BY	—	SHIMIZU	DATE	APR/7/2015	
△			DRAWN BY	IWASAKI		UNIT mm	PLANE TRIGONOMETRY	
△			SCALE	1/2		DWG. NO.	B 9 3 9 0 6	
REVISION		APPD	MATSUI MFG. CO., LTD.					
		CHKD						